第一图书网, tushu007.com

<<实用板金冲压工艺图集 第3集>>

图书基本信息

书名：<<实用板金冲压工艺图集 第3集>>

13位ISBN编号：9787111040439

10位ISBN编号：7111040430

出版时间：1994-03

出版时间：机械工业出版社

作者：梁炳文编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

实用板金冲压工艺图集是从20多年来国内外有关资料中精选而成，
从板金冲压成形方法到所用各种形式的模具与装置等，都是属于先进工艺
和技术窍门之类的资料。
既列举了一类零件由于产量和质量不同可供选用
的各种成形方法，又列举了一种工装可用来成形的各种板金冲压件。
生产
单位可根据现有人力、设备和加工对象，选取最适用的成形方法。
本书以
原理图表示为主，少量的文字说明为辅，共千余图例，主要供从事板金冲
压的工人、技术人员与大专院校师生，在生产、科研和教学中参考选用。

书籍目录

目 录

1 板金件工艺性与模具设计
1.1板金件工艺性
1.2模具设计
2 冲裁
2.1排样
2.2冲裁凹模尺寸的确定
2.3冲裁技巧
2.4云母冲裁模
2.5橡胶冲裁模
2.6冲切模
2.7简易冲裁模
2.8精密冲裁
3 剪裁与截断
3.1剪床下料
3.2下条料方法
3.3棒料截断方法
3.4截线材方法
3.5管料截断方法
3.6其他下料方法
4 冲孔和冲槽
4.1型材冲孔模
4.2简易冲孔工具与模具
4.3多孔冲模
4.4其他冲孔模与装置
4.5.冲孔凸模设计
4.6冲孔技巧
4.7冲槽工艺
5 管、筒与成形件冲孔工艺
5.1斜楔冲孔模
5.2其他冲孔模与装置
6 弯曲
6.1压弯
6.2U形件弯曲
6.3筒形弯曲
6.4型材弯曲
6.5卷边
6.6斜楔模
6.7滚弯
6.8减小和消除回弹的方法
6.9扳弯
6.10波纹板成形
6.11简易弯曲方法与注意事项
6.12弯板技巧
6.13线材和细棒的弯曲

6.14弹簧绕制方法
7 管子弯曲与成形
7.1管子弯曲
7.2管子成形
8 压延
8.1压延凸模与凹模
8.2变薄压延
8.3半硬模压延
8.4毛料展开问题
8.5压延技巧
8.6多道压延工序
8.7压边方式与方法
8.8压延模液压系统
9 旋压
10 翻边
10.1孔翻边
10.2外缘翻边
11 缩颈与扩口
11.1缩颈与缩口
11.2斜削管的成形
11.3扩口与扩径
12 胀形
12.1硬模胀形
12.2液压胀形
12.3橡胶与介质胀形
12.4气压胀形
13 成形
13.1液压成形
13.2埂与波纹成形
13.3拉形
13.4橡胶成形
13.5加热成形
13.6典形件成形
13.7多工序成形
13.8成形技巧
14 高能率成形
15 整修与校形
15.1整修
15.2校形
16 复合模
17 连续模
17.1连续模设计与制造问题
17.2各种连续模
18 体积成形
18.1挤压成形
18.2墩粗与拉细
18.3墩铆

19 装配工艺
19.1板件与板件间的连接
19.2板件与硬件的连接
19.3管与筒的装配
19.4其他装配工艺
19.5铆装工具
20 模具制造与构造
20.1模具设计
20.2模具修造
20.3模具检测与调试
20.4模架与模座
20.5弹性元件在模具中的应用
20.6组合模
20.7硬质合金模具
20.8凸模
20.9凹模
20.10模具元件
21 定料、导料与挡料装置
21.1定料装置
21.2导料方法
21.3挡料装置
22 进料与出件装置
22.1进给装置
22.2卸件
22.3出件
23 压床与通用工装
23.1自制压力机
23.2缓冲器
23.3气压与液压机构
23.4冲压技安措施
23.5其他机床部件
24 拆装与起重用具
24.1模具拆装用具
24.2起重用具
24.3起运车
25 钳工与用具
25.1划线方法
25.2模具调试与检测
25.3冲眼打号工具
25.4压铁与夹具
25.5其他钳工技巧与工具
26 代用机床
26.1钻床的使用
26.2车床的使用
27 润滑
28 计算与线图

第一图书网, tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com