第一图书网, tushu007.com

<<可编程控制器原理及应用(上册)(第2版)>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理及应用(上册)(第2版)>>

13位ISBN编号：9787111042679

10位ISBN编号：7111042670

出版时间：2002-2-1

出版时间：机械工业出版社

作者：汪晓光,孙晓瑛

页数：213

字数：339000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据近几年可编程控制器产品和技术的发展，对第1版同名书的修订。
主要介绍日本松下电工公司的小型PLC产品FPI和FPO。
其中第一篇除保留原版内容，对PLC的工作原理、组成、编程语言及指令系统作了一般介绍外，再版时还增加了对超小型PLC——FPO的介绍，以及新指令和编程工具软件FPWIN的介绍。
为了便于读者更快地掌握PLC的使用方法，又专门增加了一章关于实验预备知识，上机操作练习，基本实验和综合实验，以及特殊指令和功能的应用实验。
第三篇列出了各种实用的速查表。
　本书可作为高等院校有关专业的教材，也可作为从事PLC工作的工程技术人员的参考书。

书籍目录

第一篇 原理　第一章 可编程控制器的一般原理及组成　　第一节 概述　　第二节 PLC的基本结构及工作原理　　第三节 PLC的技术性能　　第四节 PLC的特点及应用场合　　第五节 PLC的编程语言　　第六节 PLC的编程方法　第二章 松下电工可编程控制器产品——FP1介绍　　第一节 概述　　第二节 FP1的内部寄存器及I/O配置　　第三节 FP1的指令系统　第三章 PF1的特殊功能及指令　　第一节 FP1的特殊功能简介　　第二节 FP1的特殊指令及应用　　第三节 FP1的高级模块　　第四节 FP1的通信功能 第四章 PLC的编程及应用　第一节 PLC的编程特点　第二节 基本应用程序　第三节 PLC的编程方法及技巧　第四节 PLC应用程序举例 第五章 FP系列小型机的其他产品　第一节 微型PLC产品FPO介绍　第二节 FP-M单板式PLC简介 第六章 松下电工PLC编程软件简介　第一节 PLC编程软件简介　第二节 编程软件功能总汇第二篇 实验 第一部分 预备知识　一、手持编程器键盘功能介绍　　二、指令输入方式　　三、程序编辑方式　　四、OP功能的使用　第二部分 基础实验　实验一 手持编程器操作及程序编辑练习　实例二 基本指令练习 第三部分 基本实验　实验一 传输指令的应用　实验二 定时指令的应用　实验三 计数指令的应用　实验四 几种数据移位指令的应用　实验五 算术运算指令的应用 第四部分 综合实验　实验一 运料小车控制　实验二 十字路口交通灯控制　实验三 乒乓球比赛模拟控制　实验四 两种液体的混合装置控制　实例五 三层楼电梯自动控制 第五部分 特殊指令及功能的应用实验　实验一 子程序调用指令的应用　实验二 A/D、D/A的应用　实例三 可调输入的应用第三篇 附录 附录一 特殊内部继电器一览表　附录二 特殊数据寄存器一览表　附录三 FPI系统寄存器一览表　附录四 键盘指令表　附录五 非键盘指令表　附录六 扩展功能指令表 附录七 编程软件的菜单一览表　附录八 OP功能表　附录九 输入、输出规格表　附录十 PLC输入、输出接口方式 附录十一 FPI I/O地址分配一览表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com