第一图书网, tushu007.com

<<机床夹具设计>>

图书基本信息

书名：<<机床夹具设计>>

13位ISBN编号：9787111047889

10位ISBN编号：7111047885

出版时间：2003-6

出版时间：机械工业出版社

作者：薛源顺 编

页数：227

字数：375000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<机床夹具设计>>

内容概要

《机床夹具设计》共分七章，内容包括机床夹具概论、工件的定位、工件的夹紧、分度装置和夹具体、各类机床夹具、专用夹具的设计方法以及现代机床夹具等。

本书详述了各类夹具的设计要点，介绍了数控机床夹具等新内容。
本书在定位理论的阐述上注重概念清晰，图例选择上注重新颖和典型。

《机床夹具设计》为中等专业学校机械制造专业教材，也可供有关工程技术人员参考。
本书由上海市机电工业学校薛源顺主编。

第一图书网, tushu007.com

<<机床夹具设计>>

书籍目录

序言
前言
第一章 机床夹具概论
 第一节 机床夹具及其功用
 第二节 机床夹具的组成
 第三节 机床夹具的分类及设计要求
 第四节 本课程的任务和主要内容
 复习题
第二章 工件的定位
 第一节 工件定位的基本原理
 第二节 工件定位方式及其定位元件设计
 第三节 定位误差
 第四节 工件以两孔-面定位
 第五节 定位装置设计示例
 复习题
第三章 工件的夹紧
 第一节 概述
 第二节 基本夹紧机构
 第三节 联动夹紧机构
 第四节 定心夹紧机构
 第五节 夹具动力装置的应用
 复习题
第四章 分度装置与夹具体
 第一节 分度装置
 第二节 夹具体
 复习题
第五章 各类机床夹具
 第一节 车床夹具
 第二节 铣床夹具
 第三节 钻床夹具
 第四节 镗床夹具
 复习题
第六章 专用夹具的设计方法
 第一节 夹具设计的基本要求、方法和设计步骤
 第二节 夹具的精度和夹具总图尺寸、公差配合与技术要求的标注
 第三节 夹具的制造及工艺性
 第四节 机床夹具的计算机辅助设计简介
 复习题
第七章 现代机床夹具
 第一节 机床夹具的现状及发展方向
 第二节 成组夹具和通用可调夹具
 第三节 组合夹具
 第四节 其它现代机床夹具
 复习题
附录

第一图书网, tushu007.com

附表1 定位夹紧符号
附表2 固定式定位销(GB/T2203—91)
附表3 锥度心轴(GB/T12875—91)
附表4 机床联系尺寸
附表5 麻花钻的直径公差
附表6 扩孔钻的直径公差
附表7 铰刀的直径公差
附表8 快换钻套(GB/T2265—91)
附表9 定位键(GB/T2206—91)
附表10 常用夹具元件的材料及热处理
附表11 常用夹具元件的公差配合
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com