第一图书网, tushu007.com

<<数控加工及程序编制基础>>

图书基本信息

书名：<<数控加工及程序编制基础>>

13位ISBN编号：9787111048855

10位ISBN编号：7111048857

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：唐健 编

页数：239

字数：373000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工及程序编制基础>>

内容概要

该书全面系统地介绍了数据机床的工作原理、数控编程方法及应用等。
主要内容包括计算机数控系统（CNC）原理、现代数据技术的新发展及性能介绍；数控车床、数控铣床、加工中心、数控线切割机床的数控编程方法、实例及数控机床的操作系统；自动编程的原理及数控语言APT的编程和实例。
该书是中等专业学校模具设计与制造专业教材，也可作为数控技术应用，机电技术应用，机械制造以及与之相近专业的教材，也可供从事机械加工，数控技术应用，数控编程及加工工艺等方面工作的工程技术人员参考使用。

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工及程序编制基础>>

书籍目录

前言第一章 数控加工概述 第一节 数控机床的基本概念 第二节 数控机床的分类 第三节 插补原理及CNC系统原理 第四节 数控加工的发展第二章 程序设计的基本知识 第一节 数控技术中的常用术语 第二节 编制程序时的工艺指令 第三节 编制程序时的工艺处理 第四节现代数控机床的性能第三章 数控车床的编程 第一节 数控车床概述 第二节 数控车床编程基础 第三节 基本编程方法 第四节 数控车床编程要点及举例 第五节 数控车床操作面板简介第四章 数控铣床的编程 第一节 数控铣床概述 第二节 数控铣床编程基础 第三节 基本编程方法 第四节 数控铣床编程要点及举例 第五节 数控铣床操作第五章 加工中心的编程 第一节 加工中心 第二节 加工中心编程基础 第三节 基本编程方法 第四节 加工中心编程要点及举例 第五节 数控机床操作要点第六章 数控线切割机床的编程 第一节 数控线切割机床 第二节 数控线切割机床编程方法 第三节 线切割编程要点及举例 第四节 数控线切割机床的操作第七章 自动编程 第一节 自动编程概述 第二节 APT语言的基本要素 第三节 几何定义语句 第四节 刀具运动语句 第五节 后置处理语句及其它语句 第六节 APT语言功能语句介绍 第七节 编制零件源程序的方法及步骤 第八节 零件源程序实例第八章 微机CAM系统简介 第一节 CAM系统概述 第二节 EZ-MILL使用简介各章练习与思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工及程序编制基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com