

<<机械设备维修工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械设备维修工艺>>

13位ISBN编号：9787111052913

10位ISBN编号：7111052919

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：贾继赏 编

页数：144

字数：225000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械设备维修工艺>>

内容概要

本书是中等专业学校四年制机械制造专业选修课的教材。

全书共八章，从设备的管理与维修、设备的精度检测、零件的拆卸与清洗、零件的修复工艺技术、修理尺寸链、典型零部件的修理与装配、设备的整机修理和检查验收等方面，作了较为系统的介绍。

本书既注意理论的介绍（如加强了修理尺寸链的讲述），又注重与生产实际相结合。

在零件修复工艺中，除介绍传统的修理技术外，还介绍了各种新工艺、新技术，以适应改革不断深化，各工矿企业培养和提高设备管理和维修人才的需要。

本书为中专机械制造专业教材，也可供大学生以及从事机械制造和设备管理维修的工程技术人员、设备维修人员选用及参考。

<<机械设备维修工艺>>

书籍目录

序言前言第一章 设备的管理与维修 第一节 设备的管理 第二节 设备的使用和维护保养 第三节 机械设备的维修第二章 机械设备的检测 第一节 设备状态监测与故障诊断 第二节 旋转机械设备的简易诊断法 第三节 几何精度检测的准备工作 第四节 几何精度检测常用工量具 第五节 机床导轨的精度检测 第六节 机床部件之间位置精度的检测第三章 机械设备的拆卸、清洗与零件的换修 第一节 拆卸与清洗 第二节 机器零件的修换原则第四章 机器零件的修复工艺 第一节 机械修复法 第二节 金属扣合法 第三节 焊接修复法 第四节 工件的喷涂与喷焊修复 第五节 工件的电镀修复 第六节 粘接修复技术第五章 修理尺寸链 第一节 修理尺寸链及其解法 第二节 修理尺寸链的分析第六章 刮研技术与导轨的修理 第一节 刮研技术 第二节 机床导轨的刮研修复 第三节 机床导轨的磨削和配磨第七章 典型零部件的修理与装配 第一节 主轴部件的修理与调整 第二节 丝杠螺母机构的修理 第三节 齿轮和花键轴的修理与装配 第四节 滚动轴承的装配与调整 第五节 部件的装配第八章 机械设备的整机修理 第一节 机械设备大修概述 第二节 卧式万能升降台铣床的修理参考文献

<<机械设备维修工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>