

<<简明铣工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明铣工手册>>

13位ISBN编号：9787111053132

10位ISBN编号：7111053133

出版时间：1996-12

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明铣工手册>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 前言

#### 第一章 基础资料

##### 一、常用资料

1. 英文字母
2. 希腊字母
3. 黑色金属材料硬度与强度数值对照表
4. 英寸与毫米数值换算表
5. 角度与弧度数值换算表
6. 弧度与角度数值换算表

##### 二、常用数学计算

1. 常用三角函数计算
2. 换算值
3. 正多边形边长及圆周等分计算

##### 三、公差与配合

1. 常用的基本规定
2. 轴的极限偏差
3. 孔的极限偏差
4. 未注公差尺寸的极限偏差

##### 四、表面形状和位置公差

1. 形状和位置公差的分类和符号
2. 常用的形状和位置公差值
3. 形状和位置公差未注公差的数值

##### 五、表面粗糙度

1. 与微观不平度高度特性有关的表面粗糙度参数
2. 表面粗糙度的符号及意义
3. 表面粗糙度与表面光洁度的对照

##### 六、常用金属材料

1. 金属材料的力学性能指标
2. 铸铁牌号、性能及用途
3. 一般用钢牌号、性能及用途
4. 有色金属牌号、性能及用途

##### 七、润滑油及切削液

1. 常用的润滑油牌号、性能及用途
2. 常用的润滑脂牌号、性能及用途
3. 铣削用切削液的选用

#### 第二章 铣床

##### 一、机床型号编制方法

1. 型号中表示方法
2. 机床的类和分类代号
3. 通用特性代号
4. 铣床的组和系
5. 铣床主参数的表示方法
6. 铣床型号示例

##### 二、部分国产铣床产品的技术参数

## <<简明铣工手册>>

1. 龙门铣床的技术参数
  2. 平面铣床的技术参数
  3. 立式升降台铣床的技术参数
  4. 卧式升降台铣床的技术参数
  5. 床身铣床的技术参数
  6. 工具铣床的技术参数
  - 三、XA6132型卧式万能升降台铣床简介
    1. 机床主要规格
    2. 主轴传动系统
    3. 主变速操纵部分
    4. 进给系统部分
    5. 进给变速部分
    6. 升降台部分
    7. 工作台部分
    8. 机床电气控制部分
    9. 机床允许的最大切削范围
  - 四、XA5032型立式升降台铣床简介
    1. 机床主要规格
    2. 主轴传动系统
    3. 立铣头部分
    4. 机床允许的最大切削范围
  - 五、XA6132、XA5032型铣床电气控制、系统常见故障及排除方法
  - 六、XA6132、XA5032型铣床的操作规程
    1. 操作前准备工作
    2. 按操作规程操作
    3. 操作后现场整理
  - 七、铣床的保养
    1. 保养的分类
    2. XA6132、XA5032型铣床的一级保养
- ### 第三章 铣削原理与铣刀
- 一、切削原理和铣刀角度
    1. 切削变形
    2. 切削热与切削温度
    3. 铣削方式
    4. 铣刀角度
    5. 刀具的磨损与使用寿命
  - 二、铣削力的分析与计算
    1. 切削力的计算公式
    2. 扭矩的计算公式
  - 三、铣削功率的计算
  - 四、各种铣刀的规格尺寸
    1. 圆柱形铣刀的规格尺寸
    2. 直柄立铣刀、莫氏锥柄立铣刀、7:24锥柄立铣刀、可转位锥柄立铣刀、整体硬质合金直柄立铣刀及硬质合金螺旋刃立铣刀的规格尺寸
    3. 直柄键槽铣刀、锥柄键槽铣刀及整体硬质合金键槽

## &lt;&lt;简明铣工手册&gt;&gt;

铣刀的规格尺寸

- 4.莫氏锥柄T形槽铣刀、半圆键槽铣刀及锯片铣刀的规格尺寸
- 5.三面刃铣刀、可转位三面刃铣刀及可转位二面刃铣刀的规格尺寸
- 6.凸半圆铣刀、凹半圆铣刀、单角铣刀及双角铣刀的规格尺寸
- 7.可转位面铣刀、可转位模块式面铣刀、交错齿式可转位面铣刀及可转位重磨面铣刀(KCM)的规格尺寸

五、铣刀材料的选用

六、在铣床上加工球面、椭圆的方法及刀具计算

1.加工球面

2.加工椭圆

七、铣削用量的一般推荐值

- 1.每齿进给量 $f_z$ 的推荐值
- 2.切削速度 $v_0$ 及进给速度 $v_f$ 的推荐值
- 3.涂层硬质合金铣刀的铣削用量

第四章 铣削常用量具

一、测量的一般概念

- 1.测量器具的分类
- 2.测量的分类
- 3.测量器具的主要度量指标
- 4.测量误差

二、铣工常用的测量器具

- 1.游标量具
- 2.千分尺
- 3.机械式测微仪
- 4.角度测量量具
- 5.其它量具、量仪

三、量具的选择

第五章 铣床夹具、附件及使用

一、夹具的构成及定位原理

- 1.定位原理和定位元件
- 2.夹紧装置
- 3.对刀装置
- 4.导向件
- 5.分度装置
- 6.夹具体

二、机床附件种类及选用

三、分度头的应用与计算

- 1.简单分度法(单式分度法)
- 2.角度分度法
- 3.差动分度法
- 4.近似分度法

四、典型专用夹具介绍

- 1.对中夹具

## &lt;&lt;简明铣工手册&gt;&gt;

- 2.多工位铣削夹具
- 3.大圆弧面铣削专用夹具
- 4.靠模仿形装置
- 5.多点联动夹具
- 6.液压增力夹具
- 第六章 典型工件铣削方法
  - 一、平面和斜面的铣削
    - 1.平面和斜面的铣削实例
    - 2.铣削平面的质量分析
  - 二、台阶、沟槽的铣削
    - 1.台阶、沟槽的铣削实例
    - 2.铣削台阶和直角沟槽的质量分析
  - 三、键槽的铣削
    - 1.键槽的铣削实例
    - 2.铣削键槽的质量分析
  - 四、特形槽的铣削
  - 五、外花键的铣削
    - 1.外花键的铣削实例
    - 2.铣削外花键的质量分析
  - 六、离合器的铣削
    - 1.各种离合器的铣削实例
    - 2.铣削离合器的质量分析
  - 七、凸轮的铣削
    - 1.采用垂直铣削法铣削等速圆盘凸轮实例
    - 2.采用倾斜铣削法铣削等速圆盘凸轮实例
  - 八、标准直齿圆柱齿轮的铣削
  - 九、斜齿圆柱齿轮的铣削
  - 十、直齿锥齿轮的铣削
  - 十一、蜗轮的铣削
  - 十二、刀具齿槽的铣削
    - 1.圆柱面直齿刀具齿槽的铣削实例
    - 2.圆柱面螺旋齿刀具齿槽的铣削实例
    - 3.直齿刀具端面齿槽的铣削实例
    - 4.螺旋齿刀具端面齿槽的铣削实例
    - 5.单角铣刀锥面直齿槽的铣削实例
    - 6.铣削圆周不等分齿铰刀时的分度方法
- 第七章 数控铣床及其铣削简介
  - 一、数控机床的基本概念
    - 1.机床数控技术的组成
    - 2.数控机床及其加工特点
    - 3.数控机床的分类
    - 4.数控铣床的分类及用途
    - 5.数控装置的性能
    - 6.数控系统的操作
    - 7.常用数控术语
  - 二、数控程序编制与应用
    - 1.数控程序编制的内容与方法

<<简明铣工手册>>

2.数控编程标准

3.数控铣床编程实例

三、典型数控铣床性能简介

1.数控立式升降台铣床

2.数控滑枕式铣床

3.数控龙门镗铣床

<<简明铣工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>