第一图书网, tushu007.com

<<冷冲模设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲模设计>>

13位ISBN编号：9787111053606

10位ISBN编号：7111053605

出版时间：2005-6

出版时间：机工

作者：赵孟栋

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<冷冲模设计>>

内容概要

《普通中等教育机电类规划教材·机械工业出版社精品教材：冷冲模设计（第2版）》系统介绍了冷冲模设计的原理、工艺计算及工艺分析，着重叙述了冲裁、弯曲、拉深三大冲压工艺，并对冲压材料、工艺分析、模具材料及提高模具寿命的措施等也作了一定的介绍。
为了拓展读者视野，适应跨世纪模具工业的发展，特增加了冷冲模CAD／CAM技术简介一章。
另外，在每章后均设有思考题，便于自学者自检。

《普通中等教育机电类规划教材·机械工业出版社精品教材：冷冲模设计（第2版）》以理论与实践相结合为编写指导思想，一切从实用出发，力求深入浅出、通俗易懂。
本书为普通中等专业教育机电类规划教材，可与《冷冲模设计指导》（成都市工业学校史铁梁主编.北京：机械工业出版社，1997）配套使用。
本书适用于各模具专业学校和职工短期训练班作教材使用，亦可供从事冲压工作的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<冷冲模设计>>

书籍目录

第1版前言第2版前言绪论第一章 冷冲压基本知识第一节 塑性变形知识及冷冲压工艺分类第二节 冲压材料第三节 板料的剪裁第四节 冲压设备思考题第二章 冲裁工艺第一节 冲裁变形过程及质量分析第二节 冲裁间隙第三节 冲裁模刃口尺寸的计算第四节 排样第五节 冲裁力和压力中心的确定第六节 精密冲裁简介思考题作业题第三章 冲裁模具的结构及设计第一节 冲裁模的结构分析第二节 冲裁模零部件的设计与选用第三节 冲裁模的设计思考题第四章 弯曲工艺第一节 弯曲变形分析第二节 弯裂与最小弯曲半径第三节 弯曲回弹第四节 弯曲力的计算第五节 弯曲制件毛坯尺寸的计算第六节 弯曲制件的工艺性第七节 弯曲工序与弯曲模第八节 弯曲模工作部分尺寸的确定思考题第五章 拉深工艺及拉深模设计第一节 拉深工艺及质量分析第二节 拉深制件的结构工艺性第三节 旋转体拉深制件的工艺计算第四节 矩（方）形件拉深的工艺计算第五节 拉深力、压边力的计算及压力机的选用第六节 拉深模工作部分尺寸的计算第七节 常用拉深模具结构简介第八节 拉深润滑思考题作业题第六章 其它冲压工艺及模具第一节 翻孔及翻边工艺第二节 胀形、起伏、校平、整形工艺第三节 其它冲模思考题第七章 冷冲压工艺规程的制订第一节 制订工艺规程的步骤第二节 工艺规程制订的实例第三节 冲压安全生产第八章 冷冲模CAD/CAM技术简介第一节 CAD/CAM原理第二节 冷冲模CAD/CAM简介第三节 二次开发Auto CAD的原理和方法第四节 冷冲模CAM简介参考文献

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

其它版本请见：《普通中等教育机电类规划教材·机械工业出版社精品教材：冷冲模设计（第2版）》

第一图书网, tushu007.com

<<冷冲模设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com