第一图书网, tushu007.com

<<汽车钣金工学>>

图书基本信息

书名：<<汽车钣金工学>>

13位ISBN编号：9787111054481

10位ISBN编号：7111054482

出版时间：1997-08

出版时间：机械工业出版社

作者：苏文钦

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书为台湾全华科技图书股份有限公司提供版权，由我社整理而成的简体字版，书中以美国、日本的轿车车身构造为代表，着重介绍了受碰撞损伤车身的各部件的维修方法及技巧。
主要内容包括汽车钣金工的基本技能知识，主要作业方法、车身的保养和损伤车辆的修复实例等。
另外，还介绍了车身防蚀、隔音防振、封缝防漏及防锈处理等现代汽车钣金工应掌握的新知识。

本书图文并茂，方便实用，可作为汽车职业学校选修教材，更适用于汽车制造厂及修理厂的汽车钣金技术人员。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

目 录
编辑说明
前言
第1章 汽车概论
1.1概述
1.1.1汽车的定义
1.1.2汽车车身的变迁
1.1.3汽车的分类
1.1.4汽车术语
1.1.5汽车的定义
1.2车身设计
1.2.1车身设计概况
1.2.2车身底盘构造及种类
1.2.3具有冲击吸收能力的整体式
车身
第2章 汽车车身构造
2.1车身的构造与各部分的名称
2.1.1前部车身构造
2.1.2底板构造
2.1.3侧车身构造
2.1.4车门构造
2.1.5车顶板构造
2.1.6后部车身构造
2.1.7发动机盖及盖锁控制装置
2.1.8行李箱盖及箱盖支撑
2.1.9车身结构的剖面图
2.2车身各部零件的构造及拆装
2.2.1前后保险杆的拆卸与安装
2.2.2通风栅板与覆轮盖的拆卸
与安装
2.2.3车门的拆装及调整
2.2.4前车门玻璃与升降器的拆装
及调整
2.2.5前门锁及其控制装置
2.2.6后车门的拆装及调整
2.2.7后车门玻璃与升降器的拆装
及调整
2.2.8发动机盖的拆装及调整
2.2.9发动机盖锁控制机构
的调整
2.2.10行李箱盖与锁座的拆装
及调整
2.2.11扭力杆的拆装
2.2.12挡风玻璃的拆卸与安装
2.2.13后窗玻璃的拆卸与安装

2.2.14车身侧装置
2.2.15雨水槽饰条的拆装
第3章 汽车车身用材料
3.1材料的使用比例
3.2车身的钢板
3.2.1车身钢板的必要条件
3.2.2钢板的拱曲
3.2.3车身用钢板的种类
3.3铝板及非金属材料
3.3.1铝板
3.3.2塑胶
3.3.3橡胶
3.3.4汽车玻璃
第4章 车身钣金手工具
4.1修理汽车用钣金手工具的种类
4.1.1铁锤类
4.1.2衬铁类
4.1.3撬棒（铁匙）类
4.2利用手工具修整变形
4.2.1铁锤和衬铁的使用法
4.2.2撬棒的使用法
4.2.3尖头锤的使用法
4.3车身钣金表面的整形加工
4.3.1车身钣金锉刀的使用方法
第5章 砂磨机和砂磨材料
5.1砂磨机
5.1.1砂磨机的种类
5.1.2砂磨机的使用方法
5.1.3砂轮片的安装法
5.1.4凹凸处及铁锤痕迹的磨平
5.2砂磨材料
5.2.1砂轮片的选择
5.2.2磨料粒度规格及选用
第6章 汽车碰撞时外力对损伤的影响
和冲击力的吸收
6.1外力对损伤的影响
6.1.1力的要素
6.1.2冲击力的方向
6.1.3冲击力和碰撞面积
6.1.4力的力矩（转矩）
6.1.5应力集中
6.1.6冲击力的波延
6.2整体式构造车身的冲击吸收
和各部的损伤
6.2.1前面部分受碰撞时
6.2.2后面部分受碰撞时
6.2.3侧面部分受碰撞时

第7章 车身损伤的种类和修正法
7.1损伤的判别法
7.1.1损伤的种类
7.1.2一般损伤的例子和修正方法
7.1.3修理方法的决定法
7.1.4大梁弯曲的检查
7.2损伤饭金的修正方法
7.2.1车身液压千斤顶的修正作业
7.2.2钢板的收缩修正作业
7.2.3利用拉张工具修正凹陷
7.2.4车身补锡
第8章 车身钣金的替换
8.1钣金零件的换新和切换
8.1.1概述
8.1.2替换作业使用的工具类
8.1.3钣金零件的换新
8.1.4局部钣金的切换
8.1.5钢板的切割方法
8.2车身钣金替换的作业方法
8.2.1覆轮盖的替换
8.2.2后覆轮盖板的替换
8.2.3车顶钣金的替换
8.2.4水箱固定架板的替换
8.2.5下护板的替换
8.2.6车门外板的替换
第9章 车身及车架大梁的检查和
调整
9.1车架弯曲的检查和调整
9.1.1损伤部分的诊断
9.1.2下部车架（大梁）的检查和调整
9.2前轮定位
9.2.1概述
9.2.2外倾角
9.2.3内倾角
9.2.4后倾角
9.2.5前束
9.2.6转向时前展
9.2.7前轮定位的检验
9.2.8前轮定位的调整
9.2.9侧滑试验
9.2.10车身损伤和前轮定位的关系
9.3车身主要零件组合装配的
检查和调整
9.3.1整体式车身发生的变形
9.3.2车身各部分的组合装配及
调整
第10章 车身钣金与车架的校正

10.1概述
10.1.1变形的修复
10.1.2车架损坏的种类
10.2车身及车架的修复设备
10.2.1车架大梁修理设备的种类
10.2.2固定式设备
10.2.3手推式设备
10.2.4手提式设备
10.2.5库克矫正系统
10.2.6梅蒂克矫正系统
10.2.7安全注意事项
第11章 焊接
11.1气焊
11.1.1气焊的焊接装置
11.1.2焊接作业前应知的相关知识
11.1.3气焊的作业方法
11.2电弧焊
11.2.1电焊机和附属机具
11.2.2电焊工作法
11.3电阻焊接
11.3.1概述
11.3.2影响电阻焊的因素
11.3.3电阻点焊机的种类及使用
11.4MIG焊接
11.4.1MIG焊接的原理和机械装置
11.4.2MIG焊接的作业方法
第12章 锡焊和铜焊
12.1锡焊（表面融接）
12.1.1焊锡
12.1.2锡焊用焊剂
12.1.3锡焊的工具及操作方法
12.2铜焊
12.2.1铜焊条
12.2.2铜焊用焊剂
12.2.3铜焊的操作方法
第13章 车身的修复、装配调整及保养
13.1左前覆轮盖及其周围的修复作业
13.1.1损伤程度的判定和作业方法的决定
13.1.2复原修理
13.2后板周缘部分的修复及车身的装配调整
13.2.1损伤程度的判定和作业方法的决定

13.2.2复原修理
13.3汽车车身的保养
13.3.1汽车杂音的排除
13.3.2车箱漏水、漏灰的修理
13.3.3封口塞及防水橡胶条的漏缝
13.3.4平时的防锈检查
13.3.5车身外表及光亮零件的清洁
13.3.6车内清洁
13.3.7特殊污点的清洁
第14章 福特天王星TX5车身的修理和维护
14.1概述
14.1.1防锈处理
14.1.2抗锈特性/防蚀
14.1.3隔音和防振
14.1.4车身的轻量化
14.1.5碰撞/撞击保护
14.1.6其他说明
14.1.7车身构造及其功能
14.2车身钣金的主要修理作业
14.2.1车身修理原则
14.2.2嵌板配合公差
14.2.3车身尺寸校验
14.2.4车身尺寸
14.2.5主要的修理作业
14.3车身保护——封缝和防锈
14.3.1车身封缝位置
14.3.2车身漏灰和漏水的诊断
14.3.3封胶
14.3.4漏水修护
14.3.5防锈处理
附录一 顶车与拖车
附录二 损伤车辆修理作业的步骤

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com