

<<数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程>>

13位ISBN编号：9787111054511

10位ISBN编号：7111054512

出版时间：2001-2-1

出版时间：机械工业出版社

作者：赵云霞,李占军,庞俊玺

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

《数控编程（第2版）》一书共分七章。

第一章绪论，讲述数控编程技术的发展概况，如何学习数控编程技术，数控编程的分类，编程步骤，数控编程的有关标准以及程序的结构与格式。

第二程序编制中的工艺分析，讲述数控加工工艺分析的主要内容及步骤，数控加工工艺文件的制定

。第三章程序编制中的数值计算，详细讲述了基点、节点及刀位轨迹的计算方法，密集列表点的圆弧过滤及曲面加工中的数值计算。

第四、五、六章分别讲述了数控车床、数控铣床及加工中心的编程基础、编程方法及编程实例，第六章还特别介绍了子程序功能及用户宏程序功能。

第七章MasterCAM软件自动编程，讲述了MasterCAM软件概述，MasterCAM系统的CAD功能及CAM功能，后置处理及通信功能，MasterCAM 9的应用举例。

《数控编程（第2版）》注重基础理论，由浅入深，与编程实际紧密结合，并有多处内容是作者的独立见解和研究成果，是从事数控加工的编程人员必不可少的参考书和企事业数控技术培训用教材

。《数控编程（第2版）》除可用于数控技术中、高级数控编程培训，也可作为机电类高等职业技术教育相关专业的教材或数控大赛培训用教材，同时也是从事数控技术工作的工作技术人员的重要参考书。

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 绪论第一节 数控加工编程概述第二节 数控编程的基础知识习题与思考题第二章 程序编制中的工艺分析第一节 数控加工工艺分析概述第二节 数控车削加工的工艺分析第三节 数控镗铣加工的工艺分析第四节 数控加工工艺文件习题与思考题第三章 程序编制中的数值计算第一节 数值计算的内容第二节 简单轮廓零件的基点计算第三节 非圆曲线节点坐标的计算第四节 列表曲线节点坐标的计算第五节 刀位轨迹的坐标计算第六节 曲面加工中的数值计算习题与思考题第四章 数控车床编程第一节 数控车床编程基础第二节 车削固定循环第三节 螺纹车削加工第四节 典型数控车床编程实例习题与思考题第五章 数控铣床编程第一节 数控铣床编程基础第二节 常用功能的编程方法第三节 编程实例习题与思考题第六章 加工中心的编程第一节 加工中心编程概述第二节 部分G功能指令的编程方法第三节 固定循环功能第四节 子程序第五节 用户宏程序习题与思考题第七章 MasterCAM软件自动编程第一节 MasterCAM软件概述第二节 MasterCAM系统的CAD功能第三节 MasterCAM系统的CAM功能第四节 后置处理及通信功能第五节 MasterCAM9的应用举例习题与思考题参考文献

<<数控编程>>

编辑推荐

《数控编程》注重基础理论，由浅入深，与编程实际紧密结合，并有多处内容是作者的独立见解和研究成果，是从事数控加工的编程人员必不可少的参考书和企事业数控技术培训用教材。

《数控编程》除可用于数控技术中、高级数控编程培训，也可作为机电类高等职业技术教育相关专业的教材或数控大赛培训用教材，同时也是从事数控技术工作的工作技术人员的重要参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>