

<<机械工人专业工艺 - 机械切削工>>

图书基本信息

书名：<<机械工人专业工艺 - 机械切削工分册>>

13位ISBN编号：9787111056423

10位ISBN编号：7111056426

出版时间：2005-7

出版时间：机械工业出版社

作者：双元制培训机械专业理论教材编委会 编

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人专业工艺 - 机械切削工>>

前言

“双元制”是德国等发达国家发展职业技术教育的一种先进的办学体制，被誉为二战后德国经济腾飞的“秘密武器”，其特点是企业与职业学校合作共同完成培养人才的任务。

培训以企业为主，因此培养出来的人才能满足企业的要求；学习理论与学习技能，以技能为主，既注重基础技能的培养，更注重专业技能的训练，培养出来的是复合型实用人才；同时注重对学生解决问题的能力、社交能力的培养，以适应现代化大生产共同合作完成培训任务的要求。

改革开放以来，我国许多省、市和企业先后引进或借鉴“双元制”办学经验，培养出了一大批受企业欢迎的、掌握现代科技技能的复合型技工。

这株由日—尔曼民族培育出的美丽奇葩，一经移栽到华夏大地的沃土之上即开放出鲜艳夺目的花朵。

实践证明“双元制”基本适合我国的国情，并具有强大的生命力。

但是，由于多年来没有完整的、系统的、既能反映“双元制”的特点，又适合我国国情的培训教材，已成为阻碍“双元制”在我国推广和发展的原因之一。

为此天津中德培训中心和上海大众汽车有限公司在机械工业出版社的支持下编写了这套双元制机械专业理论课培训教材。

它包括《机械工人专业计算》、《机械工人专业制图》、《机械工人专业制图习题集》和《机械工人专业工艺》（包括五个分册：“基础分册”、“机械切削工分册”、“工模具制造工分册”、“机械维修工分册”和“汽车机械工分册”）。

在编写中我们特别注重保持“双元制”教材的特点，既保持教材内容的先进性、适用性、多样性以及形式的直观性，又特别注重结合我国的国情；注重专业理论为专业技能服务的基本原则和注重对学生专业能力、解决问题的能力、社交能力的培养。

但是，由于我们实践的时间较短，对教材内容的选择、内容的深度和广度的把握缺乏经验，难免会详略不当、深浅不宜，对形式的选用也会有欠妥之处。

因此，希望读者能提出宝贵意见，使其日趋正确、不断完善和适合读者的需要，以期为国家培养出更多、更好的复合型实用人才。

<<机械工人专业工艺 - 机械切削工>>

内容概要

本书是技工学校推行双元制办学体制的机械专业理论教材之一。

其内容包括：切削加工基础知识：切削加工方法；材料检验；机床夹具；机械零件；金属切削机床：车、铣、刨、插、磨等机床的种类、构成和传动系统，数控机床原理和编程简介，气动、液压、电气控制原理及其在机床上的应用和现代机床的常用安全装置。

<<机械工人专业工艺 - 机械切削工>>

书籍目录

前言1 切削加工的基本知识 1.1 切削运动和加工中的工作表面 1.2 切削用量和切削层参数 1.3 切削刀具 1.4 金属切削过程的物理现象 1.5 切削用量的选择2 切削加工方法 2.1 车削加工 2.2 铣削加工 2.3 磨削加工3 材料检验 3.1 材料力学性能的检验 3.2 金属材料的成分分析及其组织结构缺陷分析 3.3 金属材料的切削加工性能4 机床夹具 4.1 夹具的作用和构成 4.2 定位元件 4.3 夹紧装置 4.4 夹具的典型结构5 机械零件 5.1 轴 5.2 轴承 5.3 联轴器 5.4 联轴器和离合器6 金属切削机床 6.1 通用机床型号 6.2 车床 6.3 铣床 6.4 刨床和插床 6.5 磨床 6.6 数控机床的组成、原理及简介 6.7 气动、液压、电气控制原理及其在机床上的应用 6.8 数控机床常用安全装置 6.9 柔性制造技术知识简介

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>