

<<焊接词典>>

图书基本信息

书名：<<焊接词典>>

13位ISBN编号：9787111057017

10位ISBN编号：7111057015

出版时间：1997-12

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接词典>>

内容概要

本书是中国机械工程学会焊接分会编写的一本统一术语的工具书，共收集焊接术语1530条，每条术语均配有英、日、俄、德、法五种外文，并附有定义说明。

全书有插图
202幅。

第2版主要特征：新增术语390条，均为专业最新技术的术语；与相关的国家标准协调一致。

为方便读者查找，书末还附有中、英、日、俄、德、法六种文字的术语索引。

本书供焊接专业工程技术人员及大专院校师生参考，并可作为对外科学技术交流的工具书。

<<焊接词典>>

书籍目录

目 录
第1版序言
第2版序言
焊接术语编号总目
一 一般焊接术语
1.焊接学术组织
1101中国焊接学会
1102国际焊接学会
2.焊接工艺方法
1201焊接
1202熔焊
1203压焊
1204钎焊
1205焊接过程
1206焊接技术
1207焊接工艺
1208焊接操作
1209焊接顺序
1210熔敷顺序
1211焊接方向
1212焊接位置
1213焊缝倾角
1214焊缝转角
1215平焊位置
1216横焊位置
1217立焊位置
1218仰焊位置
1219平焊
1220横焊
1221立焊
1222仰焊
1223全位置焊
1224向下立焊
1225向上立焊
1226倾斜焊
1227上坡焊
1228下坡焊
1229对接焊
1230角焊
1231搭接焊
1232船形焊
1233平角焊
1234立角焊
1235仰角焊
1236坡口焊

<<焊接词典>>

1237I形坡口对接焊
1238喇叭形坡口焊
1239卷边焊
1240纵缝焊接
1241横缝焊接
1242环缝焊接
1243螺旋缝焊接
1244环缝对接焊
1245定位焊
1246单面焊
1247双面焊
1248单道焊
1249多道焊
1250单层焊
1251多层焊
1252分段多层焊
1253多层多道焊
1254连续焊
1255断续焊
1256打底焊
1257封底焊
1258盖面焊
1259深熔焊
1260摆动焊
1261前倾焊
1262后倾焊
1263分段退焊
1264跳焊
1265对称焊
1266左焊法
1267右焊法
1268挑弧焊
1269自动焊
1270手工焊
1271车间焊接
1272工地焊接
1273拘束焊接
1274堆焊
1275隔离层堆焊
1276端部周边焊
1277返修焊
1278补焊
1279塞焊
1280槽焊
1281衬垫焊
1282焊剂垫焊
1283窄间隙焊

<<焊接词典>>

1284强制成形焊
1285脉冲电弧焊
1286电弧点焊
1287螺柱焊
1288热风焊
1289高能焊
1290固态焊接
1291单面焊双面成形
3.工艺参数
1301焊接条件
1302焊接工艺参数
1303极性
1304正接
1305反接
1306运条方式
1307焊接电流
1308焊接电流增长时间
1309焊接电流衰减时间
1310电流密度
1311短路电流
1312脉冲电流
1313脉冲电流幅值
1314基值电流
1315脉冲频率
1316脉冲焊接电流占空比
1317电弧电压
1318再引弧电压
1319焊接速度
1320行走速度
1321送丝速度
1322线能量
1323热输入
1324预热
1325后热
1326焊后热处理
1327预热温度
1328层间温度
1329焊接終了温度
1330后热温度
1331焊丝伸出长度
1332弧长
1333熔化速度
1334熔化时间
1335熔化系数
1336熔敷速度
1337熔敷系数
1338熔敷效率

<<焊接词典>>

1339损失系数
1340飞溅
1341飞溅率
1342熔合比
1343稀释
1344稀释率
1345合金过渡系数
4.坡口、焊缝
1401坡口
1402坡口面
1403坡口面角度
1404坡口角度
1405坡口高度
1406钝边
1407钝边高度
1408根部间隙
1409根部半径
1410根部锐边
1411卷边高度
1412卷边半径
1413单面坡口
1414双面坡口
1415坡口形式
1416I形坡口
1417V形坡口
1418Y形坡口
1419双Y形坡口
1420带钝边U形坡口
1421带钝边双U形坡口
1422VY形坡口
1423带钝边J形坡口
1424带钝边双J形坡口
1425单边V形坡口
1426双V形坡口
1427不对称双V形坡口
1428双单边V形坡口
1429带垫板V形坡口
1430喇叭形坡口
1431锁底坡口
1432坡形板边
1433焊缝
1434接缝
1435焊缝符号
1436焊缝金属
1437填充金属
1438熔敷金属
1439焊缝表面

<<焊接词典>>

1440焊缝背面
1441焊缝轴线
1442焊缝尺寸
1443焊缝宽度
1444焊缝长度
1445焊缝有效长度
1446焊缝厚度
1447焊缝计算厚度
1448焊缝实际厚度
1449熔深
1450焊缝成形
1451焊缝成形系数
1452余高
1453背面余高
1454削平焊缝
1455对接焊缝
1456角焊缝
1457焊脚
1458角焊缝断面形状
1459平形角焊缝
1460凸形角焊缝
1461凹形角焊缝
1462角焊缝凹度
1463侧面角焊缝
1464正面角焊缝
1465立角焊缝
1466横角焊缝
1467平角焊缝
1468斜角焊缝
1469连续焊缝
1470断续焊缝
1471连续角焊缝
1472断续角焊缝
1473交错断续角焊缝
1474并列断续角焊缝
1475端接焊缝
1476卷边焊缝
1477塞焊焊缝
1478纵向焊缝
1479横向焊缝
1480环形焊缝
1481螺旋形焊缝
1482密封焊缝
1483承载焊缝
1484联系焊缝
1485定位焊缝
1486焊道

<<焊接词典>>

- 1487焊波
- 1488焊根
- 1489焊趾
- 1490封底焊道
- 1491打底焊道
- 1492根部焊道
- 1493填充焊道
- 1494盖面焊道
- 1495回火焊道
- 1496熔透焊道
- 1497焊层
- 5.接头
- 1501焊接接头
- 1502接头形状
- 1503等强匹配接头
- 1504低强匹配接头
- 1505超强匹配接头
- 1506接头根部
- 1507对接接头
- 1508I形对接接头
- 1509V形对接接头
- 1510U形对接接头
- 1511J形坡口接头
- 1512双V形对接接头
- 1513双单边V形对接接头
- 1514带钝边双U形对接接头
- 1515带钝边双J形坡口接头
- 1516角接接头
- 1517T形接头
- 1518斜T形接头
- 1519十字接头
- 1520三联接头
- 1521搭接接头
- 1522套管接头
- 1523双面盖板接头
- 1524盖板接头
- 1525端接接头
- 1526卷边接头
- 1527锁底对接接头
- 1528斜对接接头
- 1529混合接头
- 1530有间隙接头
- 1531无间隙接头
- 6.电弧、熔池、熔渣
- 1601焊接电弧
- 1602电弧形态
- 1603电弧物理行为

<<焊接词典>>

1604引弧
1605引弧电压
1606电弧气氛
1607阴极
1608热阴极
1609冷阴极
1610阴极斑点
1611阴极区
1612阴极区电场强度
1613阴极压降
1614阳极
1615阳极斑点
1616斑点压力
1617阳极区
1618阳极区电场强度
1619阳极压降
1620弧柱
1621弧柱压降
1622弧柱电位梯度
1623弧焰
1624弧心
1625硬电弧
1626软电弧
1627旋转电弧
1628脉冲电弧
1629脉冲喷射电弧
1630起皱现象
1631起皱电弧
1632起皱临界电流
1633间接电弧
1634压缩电弧
1635磁控电弧
1636电弧力
1637电磁力
1638电磁收缩效应
1639电弧飘移
1640电弧稳定性
1641电弧静特性
1642电弧动特性
1643最小电压原理
1644电弧挺度
1645电弧偏吹
1646磁偏吹
1647阴极清理作用
1648电弧自身调节
1649挖掘作用
1650极性效应

<<焊接词典>>

1651熔滴
1652熔滴比表面积
1653熔滴过渡
1654过渡频率
1655粗滴过渡
1656短路过渡
1657喷射过渡
1658旋转喷射过渡
1659脉冲喷射过渡
1660爆炸过渡
1661渣壁过渡
1662熔池
1663沸腾状熔池
1664弧坑
1665熔渣
1666渣系
1667渣系相图
1668碱性渣
1669酸性渣
1670碱度
1671酸度
1672长渣
1673短渣
1674粘性熔渣
1675氧化物型熔渣
1676盐型熔渣
1677盐 氧化物型熔渣
1678熔渣流动性
1679焊渣
1680多孔焊渣
1681玻璃状焊渣
1682自动脱落焊渣
1683脱渣性

7.焊接设备
1701焊接设备
1702焊机
1703电焊机
1704焊接电源

二、金属焊接行为
1.焊接热过程
2101焊接热循环
2102焊接温度场
2103准稳定温度场
2104焊接热源
2105点热源
2106线热源
2107面热源

<<焊接词典>>

2108瞬时集中热源
2109热效率
2110热能集中系数
2111峰值温度
2112瞬时冷却速度
2113冷却时间
2.化学冶金
2201置换氧化
2202扩散氧化
2203脱氧
2204先期脱氧
2205扩散脱氧
2206沉淀脱氧
2207扩散氢
2208初始扩散氢
2209100 残余扩散氢
2210残余氢
2211去氢
2212去氢热处理
2213脱硫
2214脱磷
2215渗合金
2216微量合金化
3.物理冶金
2301一次结晶组织
2302二次结晶组织
2303联生结晶
2304焊缝结晶形态
2305结晶层状线
2306多边化边界
2307结晶平均线速度
2308针状铁素体
2309条状铁素体
2310侧板条铁素体
2311晶界铁素体
2312粒状贝氏体
2313板条马氏体
2314过热组织
2315魏氏组织
2316M - A组元
2317焊件失效分析
2318冷裂判据
2319冷裂敏感系数
2320脆性温度区间
2321氢脆
2322层状偏折
2323愈合

<<焊接词典>>

4.断口 金相

2401断口金相

2402断口

2403延性断口

2404韧窝断口

2405脆性断口

2406解理断口

2407准解理断口

2408氢致准解理断口

2409沿晶断口

2410穿晶断口

2411疲劳断口

2412滑移面断口

2413断口形貌

2414断口试验

2415宏观断口分析

2416放射区

2427纤维区

2418剪切唇区

5.焊接性

2501焊接性

2502使用焊接性

2503工艺焊接性

2504冶金焊接性

2505热焊接性

2506母材

2507焊接区

2508焊态

2509母材熔化区

2510半熔化区

2511未混合区

2512熔合区

2513熔合线

2514热影响区

2515过热区

2516粗晶区

2517细晶区

2518过渡区

2519硬化区

2520碳当量

2521铬当量

2522镍当量

2523舍夫勒组织图

2524德龙组织图

2525连续冷却转变图

(CCT图)

2526裂纹敏感性

<<焊接词典>>

2527焊接裂纹
2528焊缝裂纹
2529焊道裂纹
2530弧坑裂纹
2531热影响区裂纹
2532纵向裂纹
2533横向裂纹
2534微裂纹
2535热裂纹
2536凝固裂纹
2537晶间裂纹
2538穿晶裂纹
2539多边化裂纹
2540液化裂纹
2541失延裂纹
2542冷裂纹
2543延迟裂纹
2544氢致裂纹
2545焊道下裂纹
2546焊根裂纹
2547焊趾裂纹
2548锯齿形裂纹
2549消除应力处理裂纹
2550再热裂纹
2551焊缝晶间腐蚀
2552刀状腐蚀
2553敏化区腐蚀
2554层状撕裂
6.焊接性试验
2601焊接性试验
2602裂纹试验
2603IIW裂纹试验
2604y形坡口裂纹试验
2605分块环形槽热裂纹
试验
2606H形裂纹试验
2607鱼骨形裂纹试验
2608指形裂纹试验
2609T形裂纹试验
2610环形槽裂纹试验
2611可调拘束裂纹试验
2612BWRA奥氏体钢裂纹
试验
2613圆棒裂纹试验
2614里海裂纹试验
2615圆形镶块裂纹试验
2616十字接头裂纹试验

<<焊接词典>>

2617Z向窗口拘束裂纹试验
2618G - BOP焊缝金属裂纹
试验
2619巴特尔焊道下裂纹试验
2620U形拉伸试验
2621缪雷克斯热裂纹试验
2622菲斯柯裂纹试验
2623CTS裂纹试验
2624拉伸拘束裂纹试验
(TRC试验)
2625刚性拘束裂纹试验
(RRC试验)
2626插销试验
2627Tigamajig薄板焊接裂纹
试验
2628焊道纵向弯曲试验
2629柯麦雷尔弯曲试验
2630肯泽尔弯曲试验
2631缺口弯曲试验
2632热塑性试验
2633热影响区冲击试验
2634热影响区模拟试验
2635最高硬度试验
2636落锤试验
2637测氢试验

三 焊接材料

1.电极

3101焊接材料
3102电极
3103熔化电极
3104不熔化电极
3105钨电极

2.焊丝

3201焊丝
3202实心焊丝
3203镀铜焊丝
3204自保护焊丝
3205药芯焊丝
3206复合焊丝
3207堆焊焊丝
3208填充焊丝

3.焊条

3301焊条
3302焊芯
3303药皮
3304涂料
3305造气剂

<<焊接词典>>

3306造渣剂
3307合金剂
3308脱氧剂
3309稳弧剂
3310粘结剂
3311水玻璃
3312水玻璃模数
3313酸性焊条
3314高钛型焊条
3315钛钙型焊条
3316钛铁矿型焊条
3317氧化铁型焊条
3318高纤维素型焊条
3319石墨型焊条
3320碱性焊条
3321低氢型焊条
3322高韧性超低氢焊条
3323奥氏体焊条
3324铁素体焊条
3325不锈钢焊条
3326珠光体耐热钢焊条
3327低温钢焊条
3328铝合金焊条
3329铜合金焊条
3330钢芯铸铁焊条
3331纯镍铸铁焊条
3332球墨铸铁焊条
3333铸芯焊条
3334镍基合金焊条
3335蒙乃尔焊条
3336纯铁焊条
3337渗铝钢焊条
3338高效率焊条
3339铁粉焊条
3340底层焊条
3341深熔焊条
3342重力焊条
3343立向下焊条
3344节能焊条
3345水下焊条
3346耐海水腐蚀焊条
3347低尘低毒焊条
2.焊接检验
9201试件
9202试样
9203无损检验
9204破坏检验

<<焊接词典>>

9205外观检查
9206超声波探伤
9207直射法超声波探伤
9208斜射法超声波探伤
9209液浸法超声波探伤
9210射线探伤
9211X射线探伤
9212 射线探伤
9213X射线工业电视探伤
9214磁粉探伤
9215电磁探伤
9216探伤灵敏度
9217渗透探伤
9218荧光探伤
9219着色探伤
9220密封性检验
9221气密性检验
9222枕形气密试验
9223耐压检验
9224水压试验
9225气压试验
9226液晶检验
9227声发射检测
9228面弯试验
9229背弯试验
9230侧弯试验
9231横弯试验
9232纵弯试验
9233压扁试验
术语索引
中文术语索引
英文术语索引
日文术语索引
俄文术语索引
德文术语索引
法文术语索引

<<焊接词典>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>