

<<塑料模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计>>

13位ISBN编号：9787111061397

10位ISBN编号：711106139X

出版时间：2000-4-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘昌祺

页数：842

字数：1383000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模具设计>>

内容概要

本书的主要内容有塑料的基本性能及成型基础，塑料模具CAD/CAM基础、塑料模设计的要求、压缩模具的设计、压注模的设计、挤出模的设计、注射模的设计、塑料模具材料及热处理。

书中吸取了大量国外塑模设计与制造的先进经验和先进技术。

本书供模具设计与制造的技术人员使用，对有关专业大、中专院校师生也是一部重要的参考书。

<<塑料模具设计>>

书籍目录

前言第1章 概论 1.1 塑料模具设计与制造在国民经济中的地位和作用 1.2 塑料的结构 1.3 塑料的基本性能 1.4 塑料成型基础 1.5 标准塑模架 1.6 塑模的设计 1.7 塑模成型的常用设备第2章 塑模CAD/CAM基础 2.1 塑模CAD/CAM的基本概念 2.2 塑性成型过程的计算机模拟 2.3 CAD过程和系统的结构 2.4 塑模CAD的几何造形系统 2.5 塑模CAD/CAM系统的数据处理 2.6 塑模CAD/CAM系统的硬件和软件第3章 塑模设计的要求 3.1 塑件设计的工艺要求 3.2 塑件几何形状的工艺要求 3.3 螺纹与齿轮成型的工艺要求 3.4 设有金属嵌件的塑件的工艺要求 3.5 塑件尺寸精度的工艺要求 3.6 塑件重量 3.7 塑件与塑模图尺寸关系第4章 压缩模的设计 4.1 概述 4.2 压缩模结构及其设计 4.3 塑模成型零件的结构设计与计算 4.4 压缩模机构及其构件设计 4.5 半自动压缩模设计 4.6 拼合型腔压缩模设计 4.7 自动压缩模设计 4.8 多型腔压缩模设计 4.9 单型腔压缩模设计 4.10 预成型模设计第5章 压注模的设计 5.1 概述 5.2 压注模的设计 5.3 柱塞式压注模设计示例第6章 挤出模的设计 6.1 概述 6.2 挤出成型原理 6.3 单一熔体的挤出机头 6.4 多层材料的共挤出机头 6.5 异型材挤出机头 6.6 挤出模机头的温度控制 6.7 挤出模机头结构与设计第7章 注射模设计 7.1 概述 7.2 注射模设计 7.3 高速自动成型注射模设计 7.4 热固性塑料注射模设计 7.5 塑料的其他成型方法及其塑模设计第8章 塑料模具材料及热处理 8.1 塑料模具的工作环境及其失效型式 8.2 塑料模具的常用材料 8.3 塑料模具的热处理 8.4 塑模零件的化学热处理 8.5 塑料模具的表面处理 8.6 各种塑模用钢的选择原则参考文献

<<塑料模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>