第一图书网, tushu007.com

# <<钳工操作技能手册>>

## 图书基本信息

书名：<<钳工操作技能手册>>

13位ISBN编号：9787111064572

10位ISBN编号：7111064577

出版时间：1998-10

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧

页数：590

字数：506000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com



## 内容概要

“操作技能手册丛书”第2版在遵循原书“实用性、科学性、先进性”相结合为宗旨，以提高操作技术工人综合素质及技能素质为目的的基础上，对全书总体结构和内容设置作了适当的调整和增补，更进一步充实和完善了操作技能内容。

“钳工操作技能手册”全书共分七章，主要内容包括：划线、錾削、锯削、锉削、刮削、矫正和弯形等基础技能操作；常用钻床型号及主要技术参数，钻床辅具，钻头、铰刀类型规格尺寸，钻削方法，铰削方法，攻螺纹，套螺纹；研磨、珩磨、抛光的光整加工；典型零件的装配与调整；常用技术资料等。

本书主要供从事机械加工操作技术工人及技术人员使用，也可供技工学校师生学习参考。

第一图书网, tushu007.com

# <<钳工操作技能手册>>

## 书籍目录

前言第一章 钳工加工 第一节 划线　一　常用划线工具名称及用途　二　常用基本划线方法　三　划线基准的选择　四　划线时的校正和借料　五　划线程序　六　应用分度头划线　七　典型零件划线举例 第二节 錾削　一　錾子的种类及用途　二　錾子的切削部分及几何角度　三　錾子的刃磨与淬火方法　四　錾削方法 第三节 锯削　一　锯削的应用　二　锯削工具　三　锯削方法 第四节 锉削　一　锉刀的各部分名称　二　锉刀的分类及基本参数　三　常用锉刀型式及尺寸　四　锉削方法 第五节 刮削　一　常见刮削的应用及刮削面种类　二　刮削工具　三　刮削余量　四　刮削精度要求　五　刮削方法　六　刮削面缺陷的分析　第六节 矫正和弯形　……第二章 钻削、铰削 第一节 钻削 第二节 铰削第三章 攻螺纹与套螺纹 第一节 攻螺纹 第二节 套螺纹第四章 光整加工 第一节 研磨 第二节 珩磨 第三节 抛光第五章 装配与调整 第一节 装配工艺基础 第二节 典型部件装配方法举例第六章 修配技术第七章 常用技术资料

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com