第一图书网, tushu007.com

<<初级模样工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级模样工技术>>

13位ISBN编号：9787111069836

10位ISBN编号：7111069838

出版时间：1999-9-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：203

字数：172000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<初级模样工技术>>

内容概要

本书共分八章，内容以基本操作技能训练为主，概括地介绍了初级模样工应当掌握的基本知识和操作技能，以及手工工具和常用机床的操作技能和维护保养方法。
本书还介绍了木材及木模通用部件的结构形式与操作技能和铸造生产的基本技能知识。
书中编入了适量的典型木模制作技能训练，以帮助初级模样工在自学中更好地提高操作技能。
本书还对木模涂漆、修理、检验技能以及安全文明生产的有关内容做了一定的介绍。
本书既可作为初级模样工培训教材，也可供技工学校铸造专用师生及初级模样工自学参考。

第一图书网, tushu007.com

<<初级模样工技术>>

书籍目录

前言第一章 模样工基本知识 第一节　模样工基本知识概述　第二节　模样工基本数学计算技能　复习思考题第二章 手工工具的种类、操作技能和保养方法　第一节　锯削工具　第二节　刨削工具与木材刨削的简单原理　第三节　铲削工具　第四节　凿削和砍削工具　第五节　量具和划线工具的种类、使用方法与划线方法　复习思考题第三章 木材的基本知识、木模通用部件的结构形式与操作技能　第一节　木材的基本性质和纹理特征　第二节　木模常用木材的种类、基本要求和木村的计算方法　第三节　木模通用部件的结构形式与制作技能　复习思考题第四章 铸造生产的基本技能知识　第一节　铸造生产的优点及生产流程　第二节　手工造型的基本过程　第三节　砂箱造型、地坑造型和板造型　第四节　手工制芯　第五节　芯头　第六节　确定分型面的一般原则　第七节　铸造和机械加工对木模的要求　复习思考题第五章 常用木工机床的操作技能与维护保养　第一节　木工机床的基本知识　第二节　木工刨床的操作技能与维护保养的方法　第三节　木工锯床的操作技能与维护保养的方法　第四节　木工车床的操作技能与维护保养的方法　第五节　木工铣床的操作技能与维护保养的方法　第六节　木工磨削机床的操作技能与维护保养的方法　复习思考题第六章 木模制作技能训练　第一节　典型木模部件的制作方法　第二节　小型木模的制作方法　第三节　管子类木模的制作方法　第四节　轮子类木模的制作方法　第五节　床身支架木模的制作方法　第六节　破碎机齿板木模的制作方法　第七节　轴承盖与轴承座木模的制作方法　第八节　阀体木模的制作方法　第九节　泵壳木模的制作方法　第十节　减速箱箱盖木模的制作方法〕　复习思考题第七章 木模涂装、修理与检验技能　第一节　木模的涂装技能　第二节　木模的修理技能　第三节　木模的检验技能　复习思考题第八章 安全文明生产　第一节　防火工作和消防常识　第二节　木工机床电器维护和安全用电　第三节　安全文明生产及规章制度　复习思考题

第一图书网, tushu007.com

<<初级模样工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com