

<<高性能压力容器和压力钢管用钢>>

图书基本信息

书名：<<高性能压力容器和压力钢管用钢>>

13位ISBN编号：9787111070474

10位ISBN编号：711107047X

出版时间：2007-3

出版时间：机械工业

作者：陈晓，秦晓钟 编著

页数：420

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高性能压力容器和压力钢管用钢>>

内容概要

《高性能压力容器和压力钢管用钢（第2版）》系统介绍武汉钢铁（集团）公司近30年来联合国内有关科研院所、高等院校、设计制造、焊材、锻件等20余个单位共同研制开发的4个系列高性能压力容器和压力钢管用钢，其中包括具有国际先进水平的低焊接裂纹敏感性系列钢、大线能量焊接用高强钢和大线能量低焊接裂纹敏感性钢，还有高性能低温系列钢，正火高强度系列钢及中温抗氢系列钢等。这些钢的技术标准，特别是韧性指标均达到了国外同类钢种的先进水平或领先水平，是制造高参数压力容器和压力钢管的理想用材，全书汇集了12个成熟新钢种的研制情况、物理性能、力学性能，焊接性能、冷热加工性能、应力腐蚀性能、组织结构机理研究和有关工程典型产品制造及应用情况。

《高性能压力容器和压力钢管用钢（第2版）》可作为石化、化工、水电、核电、机械、能源、交通、冶金、城建等领域的科研、设计、制造、安装、使用等单位的有关工程技术人员合理选择和正确使用高性能钢材的依据，也可供大专院校相关专业师生参考。

<<高性能压力容器和压力钢管用钢>>

作者简介

陈晓，1940年生，湖南长沙人，武汉钢铁（集团）公司研究院副总工程师、教授级高工、博士生导师、首届全国优秀科技工作者、全国五一劳动奖章获得者、全国劳模、当代发明家、中国钢协容器管道分会名誉理事。

长期从事新钢种新材料的研究，先后担任十多项科研课题的负责人，主要致力于高性能压力容器和压力钢管用钢的研制开发工作。

秦晓钟，1940年生，江苏泰州人。

中国通用机械工程总公司教授级高级工程师、国家级有突出贡献专家、中国钢结构协会容器管道分会理事长、全国锅炉压力容器标准化技术委员会材料首席专家。

长期从事压力容器用钢应用研究和压力容器标准的编制工作。

<<高性能压力容器和压力钢管用钢>>

书籍目录

序第2版前言第1版前言常用符号表第1篇 调质高强度钢第1章 低焊裂纹敏感性WDL610、WDL610E钢1.1 概述1.2 冶金学原理1.2.1 化学成分确定1.2.2 工艺保证1.3 物理性能1.3.1 基本物理参数和测定1.3.2 奥氏体转变曲线1.4 力学性能1.4.1 拉伸性能1.4.2 系列温度冲击性能1.4.3 列塑性转变温度1.4.4 断裂韧度1.4.5 疲劳裂纹扩展速率 da/dn 的测定1.4.6 高周疲劳1.4.7 低周疲劳1.4.8 应变时效敏感性1.5 钢板实际性能1.5.1 不同厚度钢板实际性能1.5.2 钢板实际性能数理统计分析1.6 组织结构1.6.1 淬火状态的组织结构1.6.2 调质处理状态的组织结构1.6.3 强韧性最佳匹配的控制1.7 钢板加工性能1.7.1 冷加工性能1.7.2 热加工性能1.7.3 碳弧气刨1.8 配套焊材1.8.1 超低氢高韧性PP·J607RH焊条1.8.3 埋弧焊焊接材料1.9 焊接性能1.9.1 钢板的焊接性1.9.2 焊接工艺1.9.3 钢板焊接接头力学能力1.9.4 无塑性转变温度1.9.5 焊接接头断裂韧度1.9.6 焊接接头疲劳裂纹扩展速率的测定1.9.7 焊接接头组织结构分析1.10 配套锻件的研制1.10.1 锻件化学成分确定1.10.2 08MnNiCrMoVD锻件工业性试验1.10.3 热处理工艺研究1.10.4 锻件的综合性能1.10.5 锻件实物性能数理统计分析1.10.6 锻件焊接接头性能1.11 钢板抗硫化氢应力腐蚀性能1.11.1 硫化氢应力腐蚀实验概述1.11.2 钢板、焊接接头及锻件抗H₂S应力腐蚀性能1.11.3 海水介质中疲劳裂纹扩展速率的研究1.12 国内外技术水平对比分析1.12.1 钢板1.12.2 锻件1.12.3 焊条第2章 大线能量焊接用高强度WH610D2钢第3章 大线能量低焊裂纹敏感性WDL610D2钢第2篇 低温钢第4章 高韧性—40低温用WHD1钢第5章 高韧性—45低温用WHD2钢第6章 高韧性—50低温用WHD3钢第7章 高韧性—70低温用WHD4钢第3篇 正火高强度钢第8章 高韧性正火高强度WH510钢第9章 高韧性正火高度WH530钢第4篇 中温抗氢钢第10章 高韧性中温用WHZ1钢第11章 高韧性中温抗氢用WHZ2钢参考文献

<<高性能压力容器和压力钢管用钢>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>