

<<冲模设计应用实例>>

图书基本信息

书名：<<冲模设计应用实例>>

13位ISBN编号：9787111070559

10位ISBN编号：7111070550

出版时间：1999-06

出版时间：机械工业出版社

作者：模具实用技术丛书编委会 编

页数：381

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲模设计应用实例>>

### 内容概要

本书是《模具实用技术丛书》之一。  
本书从内容上兼顾理论基础和设计实践两个方面，用较大篇幅介绍了各种模具的设计实例，每个示例中都有工艺分析、主要计算方法和步骤、模具结构分析和主要零、部件设计等方面的详细内容。  
内容简洁全面，实用性强，便于自学。

## &lt;&lt;冲模设计应用实例&gt;&gt;

## 书籍目录

序言第1章 总论 1.1 冲压的基本工序及模具 1.2 冲压常用材料 1.2.1 冲压工艺对材料的要求 1.2.2 冲压常用材料的种类、性能和规格 1.3 冲压模具的典型结构 1.3.1 冲裁模 1.3.2 弯曲模 1.3.3 落料、拉深模 1.3.4 双动拉深模 1.4 冲压模具主要零、部件的结构和设计 1.4.1 工作零件 1.4.2 定位零件 1.4.3 常用卸料、出件及压料零、部件 1.4.4 弹簧和橡胶零件 1.4.5 导向及支承固定零件 1.4.6 模具的闭合高度 1.5 冲压设备 1.5.1 压力机的分类和型号 1.5.2 压力机的典型结构 1.5.3 冲压设备的选择 1.6 模具材料及其热处理要求第2章 冲裁模 2.1 冲裁模的设计基础 2.1.1 冲裁件的工艺分析 2.1.2 模具类型的确定 2.1.3 冲裁间隙 2.1.4 凸、凹模刃口尺寸的计算 2.1.5 冲压力的计算 2.1.6 排样 2.1.7 凸模和凹模的设计 2.1.8 冲裁模各主要零、部件的尺寸 2.1.9 模具压力中心的计算 2.2 冲裁模设计示例 2.2.1 无导向落料模 2.2.2 导板导向冲孔模 2.2.3 正装下顶出落料模 2.2.4 多孔冲孔模 2.2.5 倒装复合冲裁模 2.3 精密冲裁模 2.3.1 精冲模的设计基础 2.3.2 精冲模设计示例第3章 弯曲模 3.1 弯曲模设计基础 3.1.1 弯曲变形分析 3.1.2 弯曲零件的工艺性 3.1.3 弯曲件展开长度的确定 3.1.4 弯曲力计算 3.1.5 弯曲件的回弹 3.1.6 弯曲模工作部分尺寸计算 3.2 弯曲模设计示例 3.2.1 多部位弯曲模 3.2.2 双向弯曲模 3.2.3 摆块式回管弯曲模 3.2.4 斜楔式弯曲模 3.2.5 螺旋式弯曲模第4章 拉深模 4.1 拉深模的设计基础 4.1.1 拉深变形过程的分析 4.1.2 拉深因数 4.1.3 拉深工件毛坯尺寸的确定 4.1.4 拉深工件工序尺寸的计算 4.1.5 拉深模工作部分的设计 4.1.6 压边力和拉深力的确定 4.1.7 变薄拉深 4.1.8 拉深工序中的辅助工序 4.2 拉深模的设计示例 4.2.1 无凸缘圆筒形工件的首次拉深模 4.2.2 无凸缘圆筒形件的再次拉深模 4.2.3 有凸缘圆筒形件的多次拉深模 4.2.4 低矩形件的一次拉深模 4.2.5 变薄拉深模 4.2.6 半球拉深模 4.2.7 大型工件的拉深模第5章 成形模 5.1 胀形..... 5.2 翻边 5.3 缩口 5.4 冷挤压第6章 复合模 6.1 概述 6.2 复合模设计示例第7章 级进模 7.1 级进模设计基础 7.2 级进模设计示例第8章 汽车覆盖件冲模 8.1 汽车覆盖件 8.2 覆盖件冲压工艺设计 8.3 覆盖件拉延模 8.4 覆盖件修边模附录 附录A 冲压常用材料的性能和规格 附录B 几种主要冲压设备的规格 附录C 弹簧 附录D 金属冲压件未注公差尺寸的极限偏差 附录E 冲压模零件常用公差、配合及表面粗糙度参考文献

<<冲模设计应用实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>