第一图书网, tushu007.com

<<板金成形性能>>

图书基本信息

书名：<<板金成形性能>>

13位ISBN编号：9787111071600

10位ISBN编号：7111071603

出版时间：1999-05

出版时间：机械工业出版社

作者：梁炳文

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<板金成形性能>>

内容概要

本书系统地介绍了近30多年来国内外在板金成形性能方面的研究与成果，是国内外有关板金成形性能方面的第一部专著。
本书重点论述了板金成形性能指数的机理及其在成形中的作用，在冶金与轧制诸方面都有哪些因素影响板金成形性能。
特别是对大量使用板金进行生产的汽车工业以及生产电冰箱、洗衣机等的家电工业，依据成形性能指标，结合一些国际上通行的标准工艺试验和具体板件特点，进行有针对性的选材、用材，并采用最佳成形方案，达到提高产品质量和节约生产费用的目的。
本书还简要地介绍了有关板金成形的塑性理论，以及速度、温度、压力等对成形性能的影响。
此外，本书列出200多篇文献资料，供读者需要时进行深人研究参考用。

本书供从事板金成形、冶金、轧制的工程技术人员使用。
也可供科学研究人员及大专院校有关专业的师生参阅。

第一图书网, tushu007.com

<<板金成形性能>>

书籍目录

目 录
前言
第一章 绪论
一 板金成形性能研究的重要性
二 板金成形性能研究课题的范围和性质
三 板金成形性能研究的内容和问题
四 鉴定板金成形性能的指数与试验
五 板金成形中的应力应变状态及其几何表示方法
第二章 厚向异性系数r
一 厚向异性系数r的定义与意义
二 r值的测定与作为判据的验证
三 确定r值的试件、试验与线图
四 平面各向异性与压延凸耳
第三章 应变强化指数n
一 定义
二 n值随应变的变化
三 作为成形性能判据的n值
四 n值的确定
五 对几种确定n值方法的验证
六 采用幂次式的判断标准
第四章 影响r与n值的各种因素
一 热处理的影响
二 化学成分的影响
三 试验条件的影响
四 各种试验方法的比较
五 试验数据
第五章 各种模拟成形性能指数及试验
一 各种模拟试验方法
二 模拟试验的相似性问题
三 复合模拟试验
四 单向拉伸试验与模拟试验指数间的关系
五 成形性能指数与实际冲压结果间的关系
六 变形的基本形式与模具几何参数间的关系
第六章 坐标网技术
一 用坐标网确定大塑性变形及其分布
二 在毛料上印制坐标网格的技术
三 变形后坐标网的测量技术

第一图书网, tushu007.com

第七章 板金材料的成形极限曲线及其影响因素
一 简单加载条件下的成形极限曲线
二 三条极限曲线
三 试件应变梯度及坐标网格直径的影响
四 板料本身的影响
五 变形路线的影响
六 变形速度的影响
第八章 建立成形极限曲线的试验方法
一 建立成形极限曲线的各种试验方法
二 刚性凸模胀形试验
三 极限应变的确定——测量点的选择
四 一些常用板料的成形极限曲线
五 实验误差的分析与控制
第九章 坐标网应变分析技术的实际应用
一 解决成形极限问题的两种方法
二 坐标网应变分析技术的一些实际应用
三 对n，r值和成形极限曲线的综合探讨
四 车间成形分析方法实践
五 车间应用成形分析方法举例
六 小结
第十章 一些与板金成形性能有关的塑性理论
一 冲压变形方式
二 拉普拉斯方程
三 应力与应变的基本方程
四 有厚向异性的板金塑性
五 考虑各向异性的基本方程
六 厚向异性对压延危险断面抗拉强度的影响
七 对简单变形下缩颈极限曲线的计算
八 有厚向异性 各f0值的极限曲线
九 对任意变形路线的极限应变的计算
第十一章 速度 温度、压力及晶粒度对成形性能的影响
一 变形速度对变形的影响

第一图书网, tushu007.com

二 温度对变形的影响
三 速度和温度的复合影响
四 压力对成形的影响
五 晶粒度对成形性能的影响
六 速度对润滑的影响
七 板料厚度对成形性能的影响
第十二章 由板金件几何尺寸所决定的成形极限曲线
一 成形失败的类型
二 皱损临界应力
三 各种成形的极限曲线
第十三章 冶金与板金成形性能
一 金属组织对成形性能的一般性影响
二 碳钢板成形的冶金问题
三 黄铜板成形的冶金问题
四 黄铜的应力腐蚀裂纹
五 铝及其合金板成形的冶金问题
六 不锈钢板成形的冶金问题
七 铜板成形的冶金问题
八 镁合金成形的冶金问题
九 镍及镍合金成形的冶金问题
十 锌板成形的冶金问题
十一 合金钢成形的冶金问题
十二 滑移线
附录 常用板金的力学与成形性能表
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com