

## <<中级冷作工技术>>

### 图书基本信息

书名：<<中级冷作工技术>>

13位ISBN编号：9787111074199

10位ISBN编号：711107419X

出版时间：2000-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：214

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中级冷作工技术>>

### 内容概要

本书是依据机械工业部、劳动部颁发的机械工业《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范（考核大纲）冷作工》编写的。

内容包括：放样与展开、拉深成形、弯曲成形、铆接和机械胀接、结构件变形的矫正、冷作结构件的装配、机械加工常识、传动知识、焊接等共九章。

本书除可作为中级冷作工职业技能培训教材外，还可用作技工学校教学参考书，或供相关技术人员参考使用。

## <<中级冷作工技术>>

### 书籍目录

前言第一章 放样与展开 第一节 型材件的放样与展开 第二节 相贯构件的放样与展开 第三节 板厚处理 复习思考题第二章 拉深成形 第一节 拉深的基本理论 第二节 拉深模 第三节 拉深件坯料的计算 第四节 零件拉深实例 复习思考题第三章 弯曲成形 第一节 手工弯曲成形 第二节 薄板咬缝 第三节 水火弯板 第四节 型钢弯曲 第五节 管子弯曲 复习思考题第四章 铆接和机械胀接 第一节 铆接的质量分析 第二节 铆接强度计算 第三节 胀接技术 复习思考题第五章 结构件变形的矫正 第一节 结构件变形的原因 第二节 板、梁柱类构件变形的矫正 复习思考题第六章 冷作结构件的装配 第一节 冷作结构图样的识读 第二节 典型结构件的装配 复习思考题第七章 机械加工常识 第一节 车削加工 第二节 铣削加工 第三节 刨削加工 第四节 磨削加工 第五节 钻削加工 复习思考题第八章 传动知识 第一节 机械传动 第二节 液压传动 复习思考题第九章 焊接 第一节 弧焊电源 第二节 焊条 第三节 焊接强度计算 复习思考题

<<中级冷作工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>