

<<袖珍焊工手册>>

图书基本信息

书名：<<袖珍焊工手册>>

13位ISBN编号：9787111074298

10位ISBN编号：7111074297

出版时间：2000-4-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘云龙

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<袖珍焊工手册>>

内容概要

袖珍焊工手册，ISBN：9787111074298，作者：刘云龙编

书籍目录

编者的话第一章 焊接基础知识一、金属学的基础知识二、焊接方法的分类及特点三、弧焊电源四、焊接接头及其组织特征五、焊缝符号六、焊缝坡口的基本形式七、焊件的清理八、焊件的热处理九、焊工考试科目代号第二章 常用金属材料及其焊接性一、碳素结构钢二、优质碳素结构钢三、低合金结构钢四、合金结构钢五、不锈钢六、耐热钢七、铸铁八、铝及铝合金九、铜及铜合金第三章 焊条电弧焊一、焊条电弧焊设备二、焊条三、焊条电弧焊焊接技术四、常用金属材料的焊条电弧焊五、焊条电弧焊焊接接头的缺陷与防止措施第四章 埋弧焊一、埋弧焊设备二、埋弧焊焊接材料三、埋弧焊焊接技术四、常用金属材料的埋弧焊五、埋弧焊焊接接头的缺陷与防止措施第五章 气体保护焊一、气体保护焊概述二、气体保护焊设备三、气体保护焊焊接材料四、气体保护焊焊接技术五、常用金属材料的气体保护焊六、气体保护焊焊接接头的缺陷与防止措施第六章 气焊与气割一、气焊二、气割第七章 焊接应力与变形一、焊接应力与变形的种类二、焊接应力与变形的防止措施三、矫正焊接变形的的方法第八章 焊接的有关计算一、接头强度的计算二、热输入的计算三、碳当量的计算四、负载持续率的计算五、焊接过程中电石消耗量的计算六、试样伸长率的计算七、焊缝成形系数的计算八、熔合比的计算九、焊接材料定额的计算十、电弧焊时电能消耗定额的计算十一、焊接基础的有关计算十二、焊工电工基础的有关计算第九章 焊接安全一、电弧焊作业的安全卫生与防护二、气焊（割）安全操作与防护

<<袖珍焊工手册>>

媒体关注与评论

书评.

<<袖珍焊工手册>>

编辑推荐

规模：涵盖机电工业主要工种内容：经常查阅使用的技术资料形式：大64开本，便携便查阅对象：机电企业初，中级技术工人

<<袖珍焊工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>