第一图书网, tushu007.com

<<塑料成型工艺及模具简明手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺及模具简明手册>>

13位ISBN编号：9787111077077

10位ISBN编号：7111077075

出版时间：2004-2

出版时间：机械工业出版社

作者：王孝培

页数：383

字数：599000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本手册系统地阐述了塑料的性能与用途、塑料制品的工艺性及设计原则。
在重点论述热塑性塑料注射成型工艺及模具的基础上，对热固性塑料注射成型工艺及模具也作了一定篇幅的介绍，同时还扼要地介绍了压缩、压注成型工艺及模具，挤出成型工艺及模具，吹塑、发泡、吸塑、气压成型模具的结构特点，以及塑料模具典型结构示例和注射模具设计实例。
本书理论联系实际，反映了国内外先进水平。
　本手册可供从事塑料成型工艺及模具设计、制造和使用的工程技术人员、工人使用，也可供大中专院校师生参考。

书籍目录

前言第一章 塑料的性能与用途　一、塑料的分类　二、热塑性塑料的性能与应用　三、热固性塑料的性能与应用　四、常用塑料的成型条件及成型注意事项第二章 塑料制品的工艺性　一、塑料制品的收缩　二、脱模斜度　三、制品壁厚　四、加强肋（含凸台、角撑）　五、支承面　六、圆角　七、孔　八、侧面凸凹和侧孔　九、螺纹和齿轮　十、塑料制品中的嵌件　十一、塑料制品的凸凹纹（滚花）　十二、标记、符号　十三、制品的尺寸精度第三章 注射成型工艺及模具　一、注射成型工艺过程　二、注射成型工艺条件　三、注射成型模具设计概论　四、注射模具设计要点　五、热塑性塑料的无流道注射模　六、热固性塑料注射模　七、注射成型质量及模具的验证、保养、修理与更换第四章 压缩、压注成型工艺及模具　一、压缩成型工艺及模具设计　二、压注成型第五章 热塑性塑料挤出成型工艺及模具　一、挤出成型机头概述　二、管材挤出成型机头　三、吹塑薄膜挤出成型机头　四、棒材挤出成型机头　五、电线、电缆挤出成型机头　六、板材挤出成型机头　七、异型材料挤出成型机头　八、其它成型机头第六章 吹塑、发泡、吸塑、气压成型模具　一、中空吹塑成型模具　二、发泡塑料成型模具　三、真空吸塑成型模　四、气压成型模第七章 模具典型结构示例及注射模设计实例　一、热塑性塑料注射模典型结构　二、热固性塑料模具典型结构　三、注射模设计实例附录　附录A 常用塑料中、英、日名词对照表　附录B 塑料模具材料　附录C 常用塑料的近似密度　附录D 塑料燃烧特性　附录E 常用热塑性塑料的软化与熔融范围　附录F 模架　附录G 部分国产注射机的合模机构与装模尺寸　附录H 部分国产液压机安装模具工作台规格主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com