第一图书网, tushu007.com

<<电机与电器制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<电机与电器制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111079118

10位ISBN编号：7111079116

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：徐君贤

页数：324

字数：513000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是电机电器类专业系统工艺教材，内容包括：电机与电器制造工艺特征、机械加工、铁心制造、绕组（线圈）制造、换向器与集电环制造、冲压与塑料零件制造、弹簧与热双金属元件制作、触点系统制造、电机与电器装配等工艺。
本本以培养专业工艺与实践能力为主，突出工艺要领，贯彻理论与实践相结合，适当介绍新产品、新材料与新工艺，并采用了有关国家最新标准及典型产品技术数据等参考资料。

本书高职、高专电机与电器类专业学生必修教材，亦可供从事电机与电器类专业的技术维修人员参考。

<<电机与电器制造工艺学>>

书籍目录

序
前言
绪论
第一篇 电机制造工艺
第一章 电机制造工艺特征
第一节 电机制造工艺的多样性
第二节 电机结构和制造工艺间的关系
第三节 生产类型
第四节 电机制造的技术准备和工艺准备工作
第五节 电机制造过程概述
第二章 电机零部件机械加工
第一节 电机零部件机械加工的一般问题
第二节 电机同轴度及其工艺措施
第三节 转轴和转子加工
第四节 端盖加工
第五节 机座加工
第三章 电机铁心制造
第一节 铁心材料
第二节 冲压设备
第三节 铁心冲片冲制
第四节 冲片绝缘处理
第五节 铁心压装
第六节 铁心的质量分析
第四章 绕组制造
第一节 绕组材料
第二节 散嵌绕组制造
第三节 绕组绝缘处理
第四节 高压定子绕组制造
第五节 绕线转子绕组制造
第六节 直流电枢绕组制造
第七节 磁极绕组制造
第五章 笼型转子制造
第一节 笼型转子的结构与材料
第二节 离心铸铝
第三节 压力铸铝
第四节 低压铸铝
第五节 铸铝转子的质量分析
第六章 换向器与集电环制造
第一节 换向器的结构与材料
第二节 拱形换向器制造
第三节 塑料换向器制造
第四节 紧圈式换向器制造工艺特点
第五节 集电环制造
第七章 电机装配
第一节 电机装配的技术要求

第二节 尺寸链在电机装配中的应用
第三节 电机转动部件的平衡
第四节 中小型电机装配工艺
第五节 大型座式轴承电机装配工艺特点
第八章 微特电机制造
第一节 微特电机工艺特点
第二节 铁心制造
第三节 绕组制造
第四节 机械加工
第五节 电机装配
第二篇 电器制造工艺
第九章 电器制造工艺特征
第一节 电器制造工艺的多样性
第二节 电器结构和制造工艺间的关系
第三节 电器制造过程概述
第四节 电器制造计算机辅助工艺规程设计
第十章 电器铁心制造
第一节 铁心材料
第二节 铁心的结构型式
第三节 铁心制造工艺
第四节 铁心退火处理
第五节 铁心的质量分析
第十一章 线圈制造
第一节 线圈材料
第二节 线圈制造工艺
第三节 线圈绝缘处理
第四节 线圈的质量分析
第十二章 绝缘零件制造
第一节 绝缘材料
第二节 绝缘零件加工
第三节 绝缘零件浸漆处理
第四节 环氧树脂浇注
第五节 灭弧室制造
第十三章 冲压零件制造
第一节 冲压工艺特点
第二节 冲裁工艺
第三节 成型工艺
第四节 冲压模具
第五节 冲压设备及其自动化
第十四章 塑料零件制造
第一节 塑料
第二节 塑料成型
第三节 塑料模具
第四节 塑料成型设备及其自动化
第十五章 弹簧与热双金属元件
第一节 弹簧材料
第二节 弹簧制造

第三节 弹簧的质量分析
第四节 热双金属元件制造
第十六章 触点系统制造
第一节 触点材料
第二节 小容量电器银触点制造
第三节 电器触点封接
第四节 触点组件连接
第十七章 电器装配
第一节 电器装配的技术要求
第二节 尺寸链在电器装配中的应用
第三节 电器装配工艺
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com