第一图书网, tushu007.com

<<锥辊辗轧理论>>

图书基本信息

书名：<<锥辊辗轧理论>>

13位ISBN编号：9787111079903

10位ISBN编号：7111079906

出版时间：2000-6-1

出版时间：机械工业出版社

作者：罗守靖,霍文灿

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<锥辊辗轧理论>>

内容概要

锥辊辗轧理论主要是针对螺旋叶片冷辗轧成形机制而确立的。
它的确立实现了引进设备调整、从经验试轧到科学预报的转变。
同时，引入异步辗轧原理，提出了一种新的螺旋叶片成形构思，从而发展了金属塑性加工理论。

本书集中反映了哈尔滨工业大学在锥辊辗轧理论及其应用方面的成果，着重阐明了锥辊异面辗轧过程的建立条件，辗轧过程仿真和仿真支持系统，锥辊共面异步辗轧理论数学模型，模拟装置的设计和制造，以及成形规律和力矩的试验研究等内容。

本书是一本理论性、应用性均很强的著作。
可作为高等学校、研究院所材料科学和机电工程等学科本科生及研究生的参考书；同时，对从事专业技术开发、研究和应用的科技人员也是一本有价值的资料。

<<锥辊辗轧理论>>

书籍目录

前言
主要符合表
第1章 绪论
1.1 螺旋叶片在工业中的应用
……
第2章 螺旋叶片锥辊异面辗轧理论
2.1 锥辊间楔形辗轧过程的建立
……
第3章 螺旋叶片锥辊异面辗轧成形机制
3.1 辗轧成形设备及辗轧过程分析
……
第4章 螺旋叶片锥辊异面辗轧成形过程计算机仿真与设备加工前调整
4.1 模型的描述
……
第5章 螺旋叶片锥辊共面异步辗轧成形理论
5.1 异步辗轧理论的要点
……
第6章 螺旋叶片锥辊异步辗轧实验装置研制及成形的实验研究
6.1 锥辊异步辗轧实验装置技术参数的确定
……
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com