

<<数控机床维修技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床维修技术>>

13位ISBN编号：9787111080022

10位ISBN编号：7111080025

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：孙汉卿 编

页数：410

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床维修技术>>

内容概要

《数控机床维修技术》介绍了数控设备的主要组成部分及工厂中常见的数控系统，对其工作原理及维修作了论述和分析。

书中重点介绍了电液伺服系统的常见故障、基本维修方法、故障诊断等；列举了FANUC及SIMENS公司产品性能与参数，对其他公司的产品也有论述。

后几章对机床硬件的维修进行了探讨，特别是维修中所需的现代检测手段、仪器。

《数控机床维修技术》是作者多年从事数控设备的调整、维修工作经验的结晶，实用性很强。

<<数控机床维修技术>>

作者简介

孙汉卿，1958年毕业于哈尔滨工业大学电机系。

研究员级高级工程师。

中国自动化工程学会理事，获得国务院特殊津贴及部优秀科技工作者奖励，多年被评为中国第一汽车集团公司劳动模范。

从1975年至今始终从事工业电气设备维修工作，主要负责维修一汽集团公司范围内的进口及复杂设备；同时，多年从事对工程技术人员及维修工人有关数控、机器人、数显、计算机、变频器、网络控制及通信等高新技术方面的培训工作。

<<数控机床维修技术>>

书籍目录

编者的话第一章 绪论 第一节 概述 第二节 数控机床的产生及其特点 第三节 数控机床的基本概念
第四节 数控机床的分类 第五节 数控机床的发展 第六节 自适应控制及以数控机床为基础的生产
自动化系统 第七节 数控功能的基本术语第二章 程序的编制 第一节 概述 第二节 代码 第三节 准
备功能代码及辅助功能代码 第四节 程序的编写 第五节 刀具补偿指令编程的应用 第六节 数控车
床与数控铣床程序编制的特点第三章 计算机数字控制系统 第一节 概述 第二节 数控装置的基本构
成 第三节 数控系统的硬件 第四节 数控系统的软件 第五节 插补软件介绍 第六节 刀具补偿 第
七节 可编程序控制器第四章 伺服系统基础知识 第一节 概述 第二节 伺服的概念 第三节 运算放大
器的应用 第四节 调节器控制单元的共性问题 第五节 速度调节器 第六节 LT-2型电枢电流调节器
第七节 本章小结第五章 直流伺服系统 第一节 概述 第二节 直流伺服电动机 第三节 直流伺服电
动机主电路及其控制方式 第四节 逻辑无环流可逆调速系统 第五节 晶闸管触发脉冲控制单元 第
六节 脉冲宽度调制(PWM)直流可逆调速系统第六章 位置环及其位置的检测 第一节 概述 第二节
位置伺服的概念 第三节 位置伺服控制 第四节 脉冲编码器 第五节 旋转变压器 第六节 感应同步
器 第七节 光栅尺 第八节 磁栅尺第七章 交流伺服系统 第一节 概述 第二节 交流伺服电动机 第
三节 交流电动机的一般调速方法 第四节 交流变频调速系统 第五节 交流永磁同步电动机调速系统
第六节 相量变换调速系统第八章 主轴驱动 第一节 概述 第二节 直流主轴驱动 第三节 交流异步
电动机的相量变换控制方法 第四节 交流主轴驱动 第五节 主轴定向控制 第六节 典型生产厂家的
产品第九章 液压伺服系统 第一节 概述 第二节 四边滑阀放大器 第三节 喷嘴挡板阀放大器 第四
节 四边滑阀控制液压缸 第五节 负载的匹配 第六节 电液伺服系统第十章 数控机床的机械结构 第
一节 概述 第二节 机床主轴部件 第三节 机床进给传动部件 第四节 回转工作台 第五节 自动换刀
装置 第六节 数控机床中采用的一些特殊结构第十一章 数控机床故障诊断、维修的基本概念 第
一节 数控机床故障诊断与维修的重要意义 第二节 数控机床维修的特点 第三节 故障类型及日常维修
第四节 现场维修注意事项 第五节 现场维修的实施 第六节 数控机床的安装与调试 第七节 数控
机床的验收第十二章 常用的NC系统、PLC系统及伺服系统 第一节 常用数控系统 第二节 常用驱动
系统 第三节 典型数控系统的结构与工作原理 第四节 可编程序控制器 第五节 PC编程第十三章 机
床数控系统的参数及报警 第一节 概述 第二节 FANUC数控装置的参数 第三节 FANUC 6M的报警
号 第四节 西门子810 GA3机床数据 第五节 西门子810 GA3报警号第十四章 数控系统硬件的维修
第一节 概述 第二节 数控机床控制系统的硬件 第三节 硬件故障的检查与分析 第四节 数字IC故障
第五节 逻辑探针、脉冲发生器、电流跟踪器及其应用 第六节 对数字电路的测试第十五章 数控系
统软件故障的分析与维修 第一节 概述 第二节 典型CNC装置的软件结构 第三节 西门子系列软件
系统 第四节 CNC系统故障的诊断技术 第五节 软件故障形成的原因及排除第十六章 故障检测技术
第一节 概述 第二节 地址“捕捉器” 第三节 活动I/O口 第四节 逻辑状态分析 第五节 特征量
分析 第六节 计算机的故障模拟第十七章 典型故障分析 第一节 概述 第二节 位置偏差过大的报警
第三节 机床“爬行”与振动 第四节 归基准点的故障分析 第五节 典型的CNC系统的维修方法参
考文献

<<数控机床维修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>