第一图书网, tushu007.com

<<机床数控技术>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术>>

13位ISBN编号：9787111081777

10位ISBN编号：7111081773

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李郝林 方键 编

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《机床数控技术（第2版）》系世界银行贷款资助项目，是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，重点介绍了数控机床的应用技术。
为了便于不同需要的读者学习和掌握数控技术，全书分为上篇和下篇。
上篇强调数控技术的应用知识，下篇则介绍数控改造和开发方面所需要的一些理论知识。
本书的编写立足于数控应用技术的论述，对于SIEMENS典型数控系统的应用和操作知识也进行了介绍，并在附录中介绍了数控技术在自动化生产系统中的应用和CAD／CAM软件在生产中的应用情况。
本书出版后，受到广大读者的厚爱，在同类书籍中，销售量始终居于榜首，2006年被评为普通高等教育国家级规划教材。
在第2版的修订中，着重对自动编程内容进行了调整；同时对数控加工工艺处理的部分进行了充实；对原书各章节的不足之处均作了全面修正，使本书内容更趋完善。
《机床数控技术（第2版）》的编写和材料组织立足于数控技术的应用，不仅可作为机械类专业的教材，对一般的科技人员也有一定的参考价值。

书籍目录

前言 上篇 操作知识 第一章 概述 第一节 数控机床 第二节 数控加工的特点 第三节 数控机床的分类 第四节 数控技术的学习方法 第二章 数控加工的程序编制 第一节 程序编制的基础知识 第二节 数控铣床的程序编制 第三节 数控车床的程序编制 第四节 自动加工技术 思考题与习题 第三章 数控机床程序编制中的工艺处理 第一节 概述 第二节 选择数控加工的零件及数控加工的内容 第三节 数控加工零件的工艺性分析 第四节 数控加工的工艺路线设计 第五节 数控加工工序的设计 思考题与习题 第四章 数控系统操作知识 第一节 概述 第二节 数控机床的操作面板 第三节 数控机床的加工准备 第四节 程序管理操作 第五节 JOG模式 第六节 MDA操作 第七节 自动加工操作 思考题与习题 第五章 典型的计算机数控系统介绍 第一节 概述 第二节 西门子840D简介 第三节 西门子840D数控系统的组成 思考题与习题 下篇 技术基础 第六章 数控机床的位移检测装置 第一节 概述 第二节 编码器 第三节 光栅 第四节 旋转变压器 第五节 感应同步器 思考题与习题 第七章 数控机床的伺服系统 第一节 概述 第二节 步进电动机控制系统 第三节 交流伺服电动机控制系统 第四节 直流伺服电动机控制系统 思考题与习题 第八章 数控系统插补原理 第一节 概述 第二节 逐点比较插补法 第三节 数字积分插补法 第四节 数据采样插补法 思考题与习题 第九章 自由曲线及曲面的加工 第一节 概述 第二节 曲线、曲面加工的基础知识 思考题与习题 附录A 数控技术与制造自动化系统(MAS) 第一节 概述 第二节 制造自动化系统 第三节 总结 附录B CAD/CAM软件在产品开发中的应用 附录C 部分CAD/CAM软件一览表 参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com