

<<现代模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<现代模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787111083375

10位ISBN编号：7111083377

出版时间：2001-1

出版时间：机械工业出版社

作者：金涤尘等编

页数：504

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代模具制造技术>>

内容概要

《现代模具制造技术》共分六章。

内容包括模具制造业的发展趋势，数控加工技术，快速成形技术，模具表面技术以及新型模具材料。在书中对每种技术除了有理论介绍以外，还重点介绍了实际应用方法和典型设备的特点及使用技术。本书附有大量的应用实例，示图和数据表格。

其中详细介绍了工艺方式，编程方法和技术数据等内容，极具典型性。

《现代模具制造技术》不仅可供模具专业学生作为参考书，也适合模具制造人员使用，并可作为新工人的培训教材。

<<现代模具制造技术>>

书籍目录

前言第1章 概论1.1 模具工业是国民经济的基础工业1.2 模具生产的发展趋势1.2.1 发展精密、高效、长寿命模具1.2.2 发展高效、精密、数控自动化加工设备1.2.3 发展各种简易模具技术1.2.4 完善和改进现有模具钢性能、开发新型模具钢种1.2.5 发展专业化生产1.3 模具加工技术的新动向1.3.1 模具加工程序1.3.2 模具加工方法的分类1.3.3 模具加工方法的新动向1.4 加工技术现代化后模具行业的提高1.4.1 模具加工人员、工艺、设备的提高1.4.2 相关技术的共同提高参考文献第2章 数控机床及数控加工技术2.1 数控机床的特点及应用范围2.1.1 什么叫数控机床2.1.2 数控机床的特点2.1.3 数控机床的应用范围2.2 数控机床的组成与分类2.2.1 数控机床的组成2.2.2 数控机床的分类2.2.3 插补原理2.2.4 数控机床的几个名词概念2.3 典型机床介绍2.3.1 JCS-018型立式加工中心2.3.2 HR-3C型卧式加工中心2.3.3 Mikron WF-74VH数控万能镗铣床2.4 数控机床的合理利用2.4.2 模具加工的基本特点2.4.2 数控机床工艺特点分析2.4.3 建议采取的技术措施2.4.4 刀具的选择和调整2.4.5 夹具的选择和调整2.5 数控加工程序编制2.5.1 数控加工程序的基本概念2.5.2 数控加工程序的分类2.5.3 数控机床的坐标系统2.5.4 数控系统的基本功能2.5.5 数控系统的其它重要功能2.5.6 手工编程2.5.7 自动编程方法2.6 数控编程的工艺分析2.6.1 确定零件的安装方法和选择夹具2.6.2 程序原点和换刀点的确定2.6.3 确定加工路线2.6.4 选择切削刀具2.6.5 确定程序编制的允许误差2.7 曲面的数控加工2.7.1 数控加工三坐标曲面零件的主要特点2.7.2 三坐标曲面零件计算机辅助编程和基本思路2.7.3 曲线、曲面数控加工的数据来源2.7.4 数控铣削型面的一些方法2.7.5 模具型腔的质量检验.....第3章 数控电火花加工技术第4章 快速成形技术第5章 模具表面技术第6章 新型模具材料参考文献

<<现代模具制造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>