

<<塑性成形工艺及设备>>

图书基本信息

书名：<<塑性成形工艺及设备>>

13位ISBN编号：9787111084846

10位ISBN编号：7111084845

出版时间：2001-7

出版时间：机械工业出版社

作者：夏巨谌

页数：286

字数：358000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑性成形工艺及设备>>

内容概要

本书包括模锻、冲压、注塑及塑性成形设置四大部分。

模锻部分概述了模锻工艺的作用、分类及模锻生产流程，并着重讲述开式模锻工艺及锻模设计，其次讲述闭式模锻工艺分析及模具设计要点，精密模锻工艺及模具设计特点；冲压部分介绍了冲压基本理论，冲裁、拉伸工艺分析、计算及模具设计，常用冲压成形材料及成形性能分析，现代冲压成形工程的工艺计算。

；注塑部分介绍了塑料注射成形的工艺及模具的结构，注射模的浇注系统、成型部件设计及冷却系统的设计原则和结构形式；塑性成形设备部分介绍了塑性成形设备的工作原理、基本结构和主要技术参数。

本书可供高等院校材料成形与控制工程专业的学生使用，也可供机类专业学生和从事锻压生产与科学研究工作的工程技术人员参考。

<<塑性成形工艺及设备>>

作者简介

夏巨谔，男，1941年生，华中科技大学材料学院教授、博士研究生导师、院长，兼任中国机械工程学会锻压学会常务理事，河北省机械工程学会锻压学会学术委员会主任委员。
长期从事精密塑性成形理论、工艺与模具技术的研究。
主要研究方向为：汽车等关键零部件精密成形工艺及其模具

<<塑性成形工艺及设备>>

书籍目录

序言前言第一篇 模锻 第一章 概述 第二章 下料与加热 第一节 下料 第二节 加热 第三章 开式模锻工艺及模具设计 第一节 模锻件的分类及表示锻件复杂程序的参数 第二节 锻件图设计 第三节 终锻模膛设计 第四节 预锻模膛设计 第五节 制坯工步的选择及制坯模膛设计 第六节 锻模结构设计 第七节 切边与冲孔模设计 第四章 闭式模锻工艺及模具设计 第一节 闭式模锻的特点及锻件分类 第二节 闭式锻粗过程分析及成形力计算 第三节 模具设计特点 第五章 精密模锻工艺及精锻模设计特点第二篇 冲压工艺及冲模设计 第六章 冲压成形概论 第一节 概述 第二节 冲压成形的基本理论 第七章 冲压成形工序 第一节 冲裁 第二节 弯曲 第三节 拉深 第八章 冲压成形材料 第一节 板料的冲压性能及试验方法 第二节 板料成形极限及潜塑性 第九章 冲压模具设计 第一节 冲模的基本形式与主要零件 第二节 冲模设计要点 第三节 冲模失效分析及提高模具寿命的措施 第十章 现代冲压成形 第一节 现代冲压成形新工艺、新技术 第二节 冲压技术的进步 第三篇 塑料成型工艺及模具设计 第十一章 塑料成型方法及注射成型工艺 第一节 塑料材料及其应用 第二节 塑料的可加工性 第三节 塑料的主要成型方法 第四节 热塑性塑料的工艺性能 第五节 注射工艺过程 第十二章 注射模浇注系统 第一节 注射模具的基本结构 第二节 浇注系统的流变学概念 第三节 普通流道浇注系统 第十三章 注射模成型部分的设计 第一节 成型零件工作尺寸的计算 第二节 凹模壁厚及底板厚度的计算 第三节 型芯布置和结构设计 第十四章 注射模导向、推出及侧抽机构 第一节 导向机构的设计 第二节 推出机构的结构 第三节 脱膜力的计算及推出零件尺寸确定 第四节 抽芯机构的分类与结构 第十五章 注射模湿度调节系统 第一节 温度调节的必要性 第二节 冷却管道的工艺计算 第三节 冷却系统的设计原则 第四节 冷却回路的形式 第四篇 塑性成形设备 第十六章 液压机及液压系统 第一节 液压机的组成与工作原理 第二节 液压阀 第三节 通用液压机的液压系统 第四节 双动拉深液压机的液压系统 第十七章 曲柄压力机 第一节 概述 第二节 曲柄滑块机构的运动与受力分析 第三节 通用压力机主要零部件的结构 第十八章 螺旋压力机 第一节 螺旋压力机的工作原理和特点 第二节 液压螺旋压机 第十九章 塑料注射成型机 第一节 注射成型机的分类与规格 第二节 注射模具与注射成型机的关系 第三节 卧式注射成型机参考文献

<<塑性成形工艺及设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>