第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程>>

13位ISBN编号：9787111085270

10位ISBN编号：7111085272

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：吴拓，郧建国 主编

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是为适应高等职业教育和高等专科教育的机械制造专业教学体系改革的需要，将机械制造原《金属切削原理与刀具》、《金属切削机床概论》、《机床夹具设计》、《机械制造工艺学》、《金属工艺学》等几门专业课程中的核心教学内容有机地结合起来，从培养技术应用能力和加强工程素质教育出发，以机械制造工程的基本原理为主线，进行综合编写而成的一门系统的机械制造专业基础课教材。
全书共五章，主要内容有：金属切削加工的基本知识，金属切削机床及刀具，机械制造过程与工艺，机床常用夹具，典型表面加工与特种加工工艺等。
本书注重实际应用，突出基本概念，内容精炼，实例简明，可供高等职业教育和高等专科教育院校机械制造专业使用，也可供普通高等院校师生及有关工程技术人员参考。

<<机械制造工程>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 金属切削加工的基本知识 第一节 金属切削加工的基本概念 第二节 金属切削过程中的基本规律 第三节 金属切削参数的选择及优化 思考题与习题第二章 金属切削机床及刀具 第一节 金属切削机床概述 第二节 车床及车刀 第三节 磨床及砂轮 第四节 齿轮加工机床及刀具 第五节 其他机床及刀具 思考题与习题第三章 机械制造过程与工艺 第一节 机械加工过程与工艺规程 第二节 机械加工精度 第三节 机械加工表面质量 第四节 计算机辅助工艺设计 第五节 装配工艺基础 思考题与习题第四章 机床常用夹具 第一节 概述 第二节 工件的定位 第三节 工件的夹紧 第四节 各类机床夹具 第五节 现代机床夹具 第六节 专用夹具的设计方法 思考题与习题第五章 典型表面加工与特种加工工艺 第一节 典型表面加工 第二节 典型零件加工工艺过程 第三节 特种加工工艺 第四节 精密、超精密加工和细微加工 思考题与练习参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com