

<<机床数控技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术基础>>

13位ISBN编号：9787111085324

10位ISBN编号：7111085329

出版时间：2001-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王侃夫

页数：299

字数：376000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床数控技术基础>>

内容概要

本书是高等职业技术教育机电类专业规划教材之一。

本书系统地介绍了数控机床的基本组成、插补原理和数据处理、数控机床位置检测装置、驱动电机、驱动装置、伺服系统及参数、数近机床的PLC及应用、柔性制造系统等方面的基础知识。

附录提供的工程实例，便于读者将所学知识综合化，肯具有一定的应用性。

本书内容丰富，层次清晰，重点点突出，重视实践技能的培养。

在取材上，通过大量实例的介绍，理论联系实际，兼顾新技术、新知识在该领域中的应用，同时注意了本教材与系统教材的衔接。

本书每章均有小结并附有思考题与习题。

本书可作为高等职业技术教育、大中专及职大数控技术专业、机电一体化专业的教材，也可作为从事数控机床工作的工程技术人员的参考书。

<<机床数控技术基础>>

书籍目录

序前言第一章 概论 第一节 数控机床控制系统的构成 第二节 数控机床的分类 第三节 现代数控技术及发展 小结 思考题与习题第二章 插补原理及数据处理 第一节 概述 第二节 逐点比较插补法 第三节 数字积分插补法 第四节 数据采样插补法 第五节 数据处理 小结 思考题与习题第三章 数控系统 第一节 经济型数控系统 第二节 标准型数控系统 第三节 开放式数控系统 第四节 数控系统中的通信接口 小结 思考题与习题第四章 位置检测装置 第一节 旋转编码器 第二节 光栅尺 第三节 旋转变压器和感应同步器 第四节 磁栅 小结 思考题与习题第五章 驱动电机 第一节 步进电动机 第二节 伺服电动机 第三节 主轴电动机 小结 思考题与习题第六章 驱动装置 第一节 步进驱动装置 第二节 晶闸管直流驱动装置 第三节 晶体管直流脉宽调制驱动装置 第四节 交流异步电动机驱动装置 第五节 交流伺服电动机驱动装置 小结 思考题与习题第七章 数控机床伺服系统 第一节 概述 第二节 位置控制 第三节 伺服系统性能及参数 第四节 全数字式伺服系统 小结 思考题与习题第八章 数控机床的可编程控制器 第一节 概述 第二节 数控机床的PLC 第三节 FANUC PLC指令系统 第四节 PLC在数控机床控制中的应用 第五节 SIMATIC SS系列可编程控制器简介 第六节 PLC位置控制 小结 思考题与习题第九章 柔性制造系统 第一节 概述 第二节 FMS中的物流 第三节 FMS中的信息流 第四节 FMS中的质量控制 第五节 FMS实例 第六节 计算机集成制造系统 小结 思考题与习题附录 附录A ISO4336—1981 (E) 机床数字控制——数控装置和数控机床电气设备之间的接口规范 附录B 车床数控改造 附录C XH714立式加工中心电气控制 附录D 磨床PLC位置控制参考文献

<<机床数控技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>