

<<冲压与塑料成型设备>>

图书基本信息

书名：<<冲压与塑料成型设备>>

13位ISBN编号：9787111085393

10位ISBN编号：7111085396

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：范有发 陈胤 等著

页数：269

字数：427000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压与塑料成型设备>>

### 内容概要

本书共分七章，主要论述曲柄压力机、其他冲压设备、液压机、塑料挤出机、塑料注射机和其它塑料成型设备的工作原理、结构、特点及应用，对数控冲压与塑料成型设备进行了较具体的叙述，同时对金属压铸机也作了简要的介绍。

本书力求突出内容的系统性、实用性和实践性。

本书是高等职业技术学院模具专业教学用书，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<冲压与塑料成型设备>>

书籍目录

前言第一章 概述第二章 曲柄压力机 第一节 概述 第二节 曲柄滑块机构 第三节 离合器和制动器 第四节 机身 第五节 传动系统 第六节 辅助装置 第七节 冲压压力机的选择和使用 第八节 托克斯气液增力缸式冲压设备简介 复习思考题第三章 其它类型的冲压设备 第一节 双动拉深压力机 第二节 螺旋压力机 第三节 精冲压力机 第四节 高速压力机 第五节 数控冲模回转头压力机 第六节 数控液压折弯机 复习思考题第四章 液压机 第一节 概述 第二节 液压机的结构 第三节 双动拉深液压机 复习思考题第五章 塑料挤出成型设备 第一节 概述 第二节 挤出机的工作过程及控制参数 第三节 挤出机的主要零部件 第四节 挤出机的其它零部件 第五节 挤出机的控制 第六节 挤出成形辅机 复习思考题第六章 塑料注射机 第一节 概述 第二节 注射机的基本参数与型号 第三节 注射机的注射装置 第四节 注射机的合模装置 第五节 液压和电气控制系统 第六节 注射机的调整和安全设施 第七节 专用注射机简介 复习思考题第七章 其它成型设备 第一节 塑料压延机 第二节 压铸机 复习思考题参考文献

<<冲压与塑料成型设备>>

编辑推荐

其它版本请见：《冲压与塑料成型设备（第2版）》

<<冲压与塑料成型设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>