

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787111085614

10位ISBN编号：7111085612

出版时间：2004-9

出版时间：机械工业出版社

作者：王瑞芳 编

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习>>

### 内容概要

《高等学校教材：金工实习（机械类及近机械类用）》根据国家教育部新颁布的“金工实习教学基本要求”，并认真总结作者长期工作经验，结合实际，力求通过教材的编写和使用，推动高校金工实习的深化改革，提高金工实习质量，培养高素质合格人才。

《高等学校教材：金工实习（机械类及近机械类用）》内容包括机械工程材料、铸造、锻压、焊接与胶接、粉末冶金与非金属材料成形、钳工、机械加工、数控与特种加工、零件表面处理技术、综合分析与训练、其它现代制造技术与自动化系统简介等章节。

《高等学校教材：金工实习（机械类及近机械类用）》作为高等工科院校本科机类及近机类专业金工实习用教材，也可供不同层次教学人员和有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;金工实习&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 工程材料与钢的热处理第一节 机械工程第二节 常用热处理方法工程材料与钢的热处理实验复习思考题第二章 铸造第一节 铸造概述第二节 砂型铸造工艺过程第三节 砂型铸造工艺设计简介及模样第四节 特种铸造第五节 铸造技术发展概况铸造实验复习思考题第三章 锻压第一节 锻压概述第二节 金属的加热和锻件的冷却第三节 自由锻第四节 自由锻工艺设计简介第五节 模锻与胎模锻简介第六节 板料冲压第七节 锻压技术发展概况锻压实习安全技术锻压实验复习思考题第四章 焊接与胶接第一节 焊接概述第二节 焊条电弧焊第三节 焊条电弧焊工艺设计简介第四节 气焊第五节 切割第六节 其它常用焊接方法简介第七节 常见的焊接缺陷及检验第八节 胶接第九节 焊接技术发展概况焊接实习安全技术焊接实验复习思考题第五章 粉末冶金与非金属材料成形第一节 粉末冶金简介第二节 非金属材料成形简介粉末冶金与非金属材料成形实验复习思考题第六章 切削加工基础知识第一节 切削加工概述第二节 机械加工零件的技术要求第三节 刀具材料简介第四节 常用量具复习思考题第七章 钳工第一节 钳工概述第二节 划线第三节 锯削第四节 锉削第五节 钻削第六节 扩孔、铰孔、绞孔、攻螺纹和套螺纹简介第七节 刮削第八节 机器的装配与拆卸第九节 装配新工艺钳工实习安全技术钳工实验复习思考题第八章 车削与车削加工第一节 车削加工概述第二节 卧式车床的组成及传动分析第三节 车刀及安装第四节 工件的安装及所用附件第五节 车削加工第六节 其它车床第七节 车削加工简介车削实验复习思考题第九章 刨削与拉削加工第一节 刨削加工概述第二节 刨床第三节 刨刀及安装第四节 工件的装夹第五节 刨削加工第六节 拉削加工简介复习思考题第十章 铣削与齿形加工第一节 铣削加工概述第二节 铣床及附件第三节 铣刀及安装第四节 工件的安装第五节 铣削加工第六节 齿形加工方法简介复习思考题第十一章 磨削与光整加工第一节 磨削加工概述第二节 磨床第三节 砂轮第四节 磨削加工第五节 磨削技术发展概况第六节 光整加工简介复习思考题第十二章 数控加工与特种加工第一节 数控与特种加工概述第二节 数控加工简介第三节 特种加工简介数控与特种加工实习安全技术数控与特种加工实验复习思考题第十三章 零件表面处理技术第一节 表面处理概述第二节 表面形变强化第三节 表面覆层强化第四节 表面综合加工技术复习思考题第十四章 综合分析与训练第一节 金属材料及零件毛坯的选择第二节 常用表面加工方法的选择第三节 典型零件加工方法举例第四节 分析与思考复习思考题第十五章 其它现代制造技术与自动化系统简介第一节 其它现代制造技术第二节 新世纪制造自动化系统及发展简介第三节 机械制造过程中相关内容简介第四节 环境保护复习思考题参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>