

<<数控机床及其应用>>

图书基本信息

书名：<<数控机床及其应用>>

13位ISBN编号：9787111085676

10位ISBN编号：7111085671

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李善术

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床及其应用>>

内容概要

《数控机床及其应用》是在第1版的基础上进行修订的，在去除了原教材中一些陈旧内容的同时，更多地补充了当代数控发展的新成果。

《数控机床及其应用》主要内容有：概述、数控机床程序编制、计算机数控系统（CNC）、数控机床的机械部件与结构、进给伺服驱动和主轴驱动系统、数控机床可编程控制器、数控机床使用与维修。书目每章均附思考题及习题，并有配套习题集可以使用。

<<数控机床及其应用>>

书籍目录

前言第一章数控机床概述第一节数控机床简介一.计算机促进了数控机床的发展二.自动化加工与数控机床三.数控机床的产生第二节数控机床的组成.工作原理和特点一.数控机床的组成及工作原理二.数控机床的特点第三节数控机床的分类一.按工艺用途分类二.按控制的运动轨迹分类三.按控制方式分类四.按功能分类第四节数控机床的发展趋势一.机床结构的发展二.计算机控制性能的发展三.伺服驱动系统的发展四.自适应控制五.计算机群控六.柔性制造系统习题与思考题第二章数控机床的程序编制第一节程序编制的基本知识一.程序编制的内容二.程序编制方法三.数字控制标准与穿孔带代码四.程序中的信息字和程序格式五.数控机床的坐标系和运动方向的规定第二节数控机床加工工艺分析一.数控机床的选择和加工工序的安排二.工件的装夹和换刀点位置的确定三.确定加工路线四.数控机床加工刀具的选择五.数控机床的刀具配备六.切削用量的选择第三节常用准备功能和辅助功能一.坐标系有关指令二.快速点定位指令—G00三.直线插补指令—G01四.圆弧插补指令—G02.G03五.暂停(延时)指令—G04六.返回参考点指令—G27.G28.G29七.刀具半径自动补偿指令—G41.G42.G40八.刀具长度偏置指令—G43.G44九.辅助功能M简介第四节数控车床的程序编制一.数控车床的编程特点二.车削固定循环程序三.螺纹切削指令四.车刀刀具补偿五.车削加工编程实例第五节数控铣床的程序编制一.数控铣床的加工实例和编程特点二.数控铣床的刀具补偿功能三.固定循环功能四.用户宏指令第六节加工中心的程序编制一.卧式加工中心的标准坐标系二.加工中心的自动换刀过程三.换刀指令及换刀程序四.卧式加工中心的编程实例第七节数控编程的数学处理一.已知非圆曲线方程式的数学处理二.列表曲线的数学处理简介第八节计算机自动编程一.自动编程概述二.用数控语言及其源程序第九节CAD,CAM概述一.CAD,CAM的发展趋势二.图形交互编程系统简介三.在PC机上实现图形交互编程习题与思考题第三章计算机数控(CNC)系统第四章数控机床的机械结构与部件第五章伺服驱动系统第六章数控机床用可编程控制器第七章数控机床的使用与维修附录参考文献

<<数控机床及其应用>>

编辑推荐

其它版本请见：《数控机床及其应用（第2版）》

<<数控机床及其应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>