

<<铣工技师培训教材>>

图书基本信息

书名：<<铣工技师培训教材>>

13位ISBN编号：9787111087212

10位ISBN编号：7111087216

出版时间：2004-9

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业技师考评培训教材编审委员会编

页数：400

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工技师培训教材>>

内容概要

《铣工技师培训教材》主要内容有:常用铣床知识、精度检验和分度方法、常用精密量仪、铣削基础知识和各种典型工件的铣削方法等。

<<铣工技师培训教材>>

书籍目录

前言第一章 铣床第一节 X6132型卧式万能升降台铣床第二节 铣床的调整机构和调整方法第三节 铣床工作精度检验第四节 用分度头分度的几种方法第二章 铣工常用的精密量仪第一节 杠杆卡规和杠杆千分尺第二节 扭簧比较仪第三节 气动量仪第四节 水平仪第五节 自准直仪和光学平直仪第六节 光学分度头第三章 铣削基础知识第一节 铣削力在铣削工作中的作用第二节 铣刀及铣削用量第三节 难加工材料的加工性能第四节 几种典型难加工材料的铣削第四章 成形面、椭圆孔和球面的铣削第一节 成形面的铣削及镗椭圆孔第二节 球面的铣削第五章 复合面的铣削和角度游标的刻线第一节 复合面的铣削第二节 角度游标的刻线第六章 牙嵌离合器的铣削第一节 矩形牙嵌离合器的铣削第二节 尖梯形和锯齿形牙嵌离合器的铣削第三节 梯形牙嵌离合器的铣削第四节 螺旋形牙嵌离合器的铣削第五节 离合器铣削的质量分析第七章 链轮的铣削第一节 滚子链链轮的铣削第二节 齿形链链轮的铣削第三节 链轮测量及质量分析第八章 直齿锥齿轮的铣削第一节 直齿锥齿轮的铣削第二节 大质数直齿锥齿轮的铣削第三节 直齿锥齿轮的测量及质量分析第九章 蜗杆和蜗轮的铣削第一节 蜗杆的铣削第二节 蜗轮的铣削第三节 蜗杆和蜗轮的测量及质量分析第十章 凸轮的铣削第一节 等速圆盘凸轮的铣削第二节 等速圆柱凸轮的铣削第三节 坐标法铣削凸轮第四节 铣削凸轮时的注意事项第五节 凸轮的检验及质量分析第十一章 刀具齿槽的铣削第一节 圆柱面直齿刀具齿槽的铣削第二节 圆柱螺旋齿刀具齿槽的铣削第三节 端面齿齿槽的铣削第四节 锥面齿直齿刀具齿槽的铣削第五节 等前角、等螺旋角锥度刀具齿槽的铣削第六节 刀具齿槽铣削的检验及质量分析第十二章 成组技术和数控机床第一节 成组技术简介第二节 数控机床简介第十三章 四新知识第一节 计算机辅助设计基础第二节 机电一体化概论第三节 可编程序控制器的应用第四节 现代管理试题库一 是非题 试题 答案二 选择题 试题 答案三 计算题 试题 答案四 简答题 试题 答案考核试卷样例第一套试卷第二套试卷第三套试卷附录 技师论文写作与答辩要点

<<铣工技师培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>