

<<车工入门>>

图书基本信息

书名：<<车工入门>>

13位ISBN编号：9787111087977

10位ISBN编号：7111087976

出版时间：2001-5-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邱言龙,李文林

页数：299

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工入门>>

### 内容概要

《车工入门（第2版）》主要内容有：职业道德和安全知识；机械识图基本知识；机械基础知识；技术测量基础与常用量具；车削基础知识；车削轴类零件；车削套类零件；车削圆锥面；车削成形面及表面修饰加工；车削螺纹等。

为适应车工技能水平的提高，满足先进数控车削加工技术发展的需要，第2版在原第1版的基础上特别增加了数控加工介绍。

《车工入门（第2版）》适用于青年工人或下岗转岗工人的车工入门学习。

## &lt;&lt;车工入门&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 职业道德和安全生产知识 第一节 职业道德 第二节 劳动保护与安全生产第二章 机械识图基本知识 第一节 识图基础知识 第二节 零件图的识读第三章 机械基础知识 第一节 机械传动知识 第二节 机制工艺基础知识 第三节 金属切削基础知识第四章 车削的基础知识 第一节 车刀 第二节 车削及车削用量的概念 第三节 常用切削液及选择第五章 车床及典型车床夹具 第一节 车床及编号 第二节 CA6140型卧式车床简介 第三节 典型车床夹具第六章 车削轴类零件 第一节 概述 第二节 车削轴类零件用的车刀 第三节 车削轴类零件的装夹方法 第四节 轴类零件的车削工艺分析和质量分析第七章 车削套类零件 第一节 套类零件的车削要求和技术特点 第二节 套类零件的装夹 第三节 套类零件的孔加工 第四节 车削平面槽和内槽 第五节 套类零件的测量 第六节 套类零件车削的工艺分析和质量分析第八章 车削圆锥面 第一节 圆锥配合的特点及其尺寸计算 第二节 车削圆锥面的方法 第三节 车削圆锥的精度检验和质量分析第九章 车削成形面 第一节 车削成形面的方法 第二节 研磨与滚花 第三节 抛光第十章 复杂工件车削简介 第一节 在花盘角铁上装夹工件 第二节 车削偏心工件 第三节 车削细长轴 第四节 车削薄壁工件第十一章 车削螺纹 第一节 螺纹的概念 第二节 螺纹的尺寸计算 第三节 螺纹车刀 第四节 车削螺纹的方法 第五节 交换齿轮的计算和调整 第六节 乱牙的产生及预防 第七节 螺纹的测量及螺纹车削质量分析 第八节 三角螺纹车削工艺分析

## 章节摘录

第一章 职业道德和安全知识 第一节 职业道德 职业道德，顾名思义，就是从事一定职业的人，在工作和劳动过程中所应遵循的、与其职业活动紧密联系的道德原则和规范的总和。它既是对本行业人员在职业活动中的行为要求，又是行业对社会所负的道德责任与义务。由于人们的职业不同，便在特定的职业活动中形成了各自特殊的职业关系、利益、义务和活动范围与方式，从而也就形成了特殊的职业行为规范和道德要求。可以说，社会有多少种职业，就有多少种职业道德。

一、职业道德的基本特征 (1) 范围上的有限性和针对性 范围上的有限性是指职业道德不像社会公德，不是对社会全体成员的共同要求，它只适用于从事职业的人，对于没有职业的儿童、学生及其他没有工作的人，都是不适用的。针对性是指不同行业的职业道德要求是针对本行业的特点确定的，只能在本行业发挥作用，不同行业的职业道德一般不能互相通用。

(2) 内容上的稳定性和连续性 内容上的稳定性是指从事同一职业的人，由于长期有职业生活，往往会形成一些共同的、比较稳定的职业心理、职业习惯和职业品德。连续性是指职业道德的基本内容可以世代相传，形成职业传统。只要某种职业存在，与之相适应的职业道德就是不可缺少的。

(3) 形式上的多样性和适用性 形式上的多样性是指职业道德的表达形式灵活多样，不拘一格。常见的形式有制度、章程、守则、公约、须知、誓词、条例等，甚至也可以采取更为简便的标语、口号、标牌、对联等形式。

.....

## <<车工入门>>

### 媒体关注与评论

书评本书特色： 通俗易懂，一看便知基本知识，实用性强，一学就会基本操作技能。

重点介绍车削加工的基本知识和实际操作技能，扼要介绍安全生产常识、机械识图和车床夹具；  
采用最新国家及行业标准，最新国际单位制； 是下岗、转岗工人和农村青年踏上车工岗位的捷径。

<<车工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>