

<<钳工技师培训教材>>

图书基本信息

书名：<<钳工技师培训教材>>

13位ISBN编号：9787111088493

10位ISBN编号：7111088492

出版时间：2001-9-1

出版时间：机械工业出版社

作者：朱为国

页数：519

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工技师培训教材>>

### 内容概要

本书主要内容有：常用精密量仪及其应用；机械振动和零部件的平衡；编制工艺流程；机床加工精度质量分析；特殊也型的钻削；气动与液压技术及其应用；轴承与导轨的装配；机床新型结构简伸；单轴转塔自动车床的装配及调整；机床数控化改造；机床夹具；数控机床；四新知识简介等。本书附有试题库、考核试卷样例和技师论文写作与答辩要点。

## &lt;&lt;钳工技师培训教材&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 高精度测量仪器及其应用 第一节 常用精密测量仪器的基本原理 第二节 机械装配维修中的精度测量第二章 机械振动和零部件的平衡 第一节 机械振动 第二节 旋转零部件的平衡第三章 编制工艺规程 第一节 工艺过程的概述 第二节 机械加工工艺规程的编制 第三节 装配工艺规程的编制第四章 机床加工精度质量分析 第一节 加工精度与加工误差 第二节 引起加工误差的几种因素 第三节 提高加工精度的工艺措施第五章 特殊孔型的钻削 第一节 钻削过程特点与钻削用量选择 第二节 特殊孔型的钻削第六章 气动与液压技术及其应用 第一节 气动基本回路 第二节 气动系统应用实例 第三节 液压系统的使用、维护和故障分析 第四节 液压伺服系统的概述第七章 轴承与导轨的装配 第一节 高精度滚动轴承的装配 第二节 滑动轴承及其装配 第三节 导轨第八章 机床新型结构简介 第一节 滚珠丝杠副 第二节 电主轴 第三节 谐波齿轮系第九章 单轴转塔自动车床的装配及调整 第一节 C1318型单轴转塔自动车床 第二节 单轴转塔自动车床的调整第十章 机床数近化改造第十一章 机床夹具 第一节 工件的定位 第二节 定位误差的分析 第三节 夹具设计实例第十二章 数控机床 第一节 数控机床的特点及组成 第二节 数控机床的基本工作原理 第三节 数控车床 第四节 加工中心机床 第五节 数控机床的编程第十三章 四新知识简介 第一节 现代管理 第二节 计算机辅助设计基础 第三节 可编程序控制器的应用 第四节 机电一体化概论试题库 一、是非题 二、选择题 三、计算题 四、简答题考核试卷样例 第一套试卷 第二套试卷 第三套试卷附录 技师论文写作答辩要点

<<钳工技师培训教材>>

编辑推荐

- 机械行业首套技师培训教材
- 按照技师考评要求编写
- 集教材与试题库于一体

<<钳工技师培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>