

图书基本信息

书名：<<机械工程及自动化简明设计手册（下册）>>

13位ISBN编号：9787111088837

10位ISBN编号：7111088832

出版时间：2001-6

出版时间：机械工业出版社

作者：卜云峰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本手册是为高等工科院校机械工程及自动化专业学生学习机械设计、机械制造技术及装备、控制技术应用等主干课程和进行课程设计和毕业设计而编写的。由于资料新颖、简明实用、内容完整、价位适中,因此可作为学生学习和课程设计时的案头书,并做到人手一册。

本手册分上、下两册。

上册内容包括机械运动方案设计、机械传动设计、液压与气压传动系统设计、专用刀具设计、机械制造工艺设计、机床夹具设计、机床主轴变速箱设计以及常用标准和规范;下册介绍可编程序控制器、计算机控制技术和数控技术应用等内容。

该下册立足于实用,除必要文字说明外,主要以图表形式出现,并采用最新国家标准。

每章都有设计示例和工作图,并附设计题选。

本手册可供普通高等学校机械工程及自动化专业师生使用,亦可供工厂有关工程技术人员和高等职业技术教育院校。

夜大、函授大学相近专业的师生参考。

书籍目录

序前言第三篇 控制技术的应用 第八章 可编程序控制器的应用 第一节 常用PLC产品及性能简介 第二节 常用PLC的编程指令系统和应用系统开发环境 第三节 PLC应用实例 第四节 PLC应用系统课程设计题选 第九章 计算机控制技术的应用 第一节 概述 第二节 MCS - 51系列单片机控制系统设计 第三节 8098单片机控制系统设计 第四节 8086 / 8088微机控制系统设计 第五节 工业控制计算机控制系统设计 参考文献 第十章 数控技术的应用 第一节 数控加工的基础知识 第二节 数控加工程序的手工编制 第三节 数控加工程序的自动编制 第四节 典型的数控装置 第五节 电气伺服系统 第六节 普通机床的数控化改造 第七节 数控技术的应用课程设计题选 参考文献附录A 一、SINUMERIK802S系统接线及信号说明 二、SINUMERIK802S输入输出接线原理附录B 常用芯片简介

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>