第一图书网, tushu007.com

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787111092124

10位ISBN编号：7111092120

出版时间：2006-2

出版时间：机械工业出版社

作者：吕永智

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书共8章，主要内容包括：绪论、光滑圆柱的公差与配合、测量技术基础、形状和位置公差与测量、表面粗糙度与测量、圆锥公差与测量、螺纹结合、圆柱齿轮公差与测量，每章后均附有复习思考题，全书后附有公差配合标准的主要参数表。
本书内容简明扼要，理论联系实际，采用最新国家技术标准和法定计量单位。
既可作为职业技术教育教材，又可作为企业技术人员和工人的自学用书。

<<公差配合与技术测量>>

书籍目录

第2版编者的话第1版编者的话绪论 第一节 互换性与标准化概念 第二节 优先数与优先数系 第三节 本课程的性质与要求 复习思考题第一章 光滑圆柱的公差与配合 第一节 概述 第二节 基本术语及定义 第三节 常用尺寸孔、轴的公差与配合 第四节 线性尺寸的一般公差 第五节 公差配合的选用 第六节 滚动轴承的公差与配合 复习思考题第二章 测量技术基础 第一节 长度计量单位和基准量值的传递 第二节 测量器具和测量方法 第三节 测量误差的基本知识 第四节 测量器具的选择 复习思考题第三章 形状和位置公差与测量 第一节 概述 第二节 形状和位置公差的标注方法 第三节 形状和位置公差带 第四节 公差原则 第五节 形位公差的等级与公差值 第六节 形位误差的检测 第七节 形位公差的选用 复习思考题第四章 表面粗糙度与测量 第一节 概述 第二节 表面粗糙度的评定标准 第三节 表面粗糙度的选择 第五节 表面粗糙度的测量 复习思考题第五章 圆锥公差与测量 第一节 概述 第二节 圆锥几何参数偏差对圆锥互换性的影响 第三节 圆锥公差 第四节 角度和锥度的检测 复习思考题第六间 螺纹结合 第一节 概述 第二节 螺纹几何参数误差对互换性的影响 第三节 普通螺纹的公差与配合 第四节 螺纹的测量 复习思考题第七章 圆柱齿轮公差与测量 第一节 概述 第二节 齿轮误差的评定指标和测量 第三节 齿轮精度、侧隙的规定及检测 复习思考题附录 附录A 标准公差数值 附录B 孔与轴的偏差 附录C 轴的基本偏差数值 附录D 孔的基本偏差数值 附录E 优先、常用配合极限间隙或极限过盈 附录F 直线度、平面度公差值 附录G 圆度、圆柱度公差值 附录H 平行度、垂直度、倾斜度公差值 附录I 同轴度、对称度、圆跳动和全跳动公差值 附录J 部分复习思考题答案参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com