第一图书网, tushu007.com

<<机电工艺实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机电工艺实训教程>>

13位ISBN编号：9787111097419

10位ISBN编号：7111097416

出版时间：2002年1月1日

出版时间：机械工业出版社

作者：刘群山

页数：196

字数：312000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是依据国家教委高教司[1995]82号通知精神及近年来各高校金工实习改革的经验和实践编写。
本着加强基础、拓宽知识、加强实践环节、提高学生的动物能力、重点增加了有关电的内容。
全书全书共分十四章，包括工程材料及钢的热处理、铸造、锻压、焊接与胶接、常用量具、车削、铣削、刨削、磨削、钳工、微机数控车削加工、电子装配、计算机的拆装和电气线路安装等。
每章后附有复习思考题。
　本书可作为高等院校理工科各专业学生的实习训练教材，也可作为有关工程技术人员和工业企业管理干部的学习参考书。

<<机电工艺实训教程>>

书籍目录

前言第一章 工程材料及钢的热处理 第一节 常用金属材料 第二节 非金属材料 第三节 钢的热处理 复习思考题第二章 铸造 第一节 砂型铸造 第二节 铸造合金的熔炼与浇注 第三节 铸件的清理及其主要缺陷 第四节 特种铸造 复习思考题第三章 锻压 第一节 坯料的加热和锻件的冷却 第二节 自由锻造 第三节 模锻 第四节 冲压 复习思考题第四章 焊接与胶接 第一节 焊条电弧焊 第二节 气焊与气割 第三节 其他常用焊接方法简介 第四节 胶接 复习思考题第五章 常用量具 复习思考题第六章 车削 第一节 车床 第二节 车刀 第三节 车削加工方法 第四节 典型零件的车削加工 复习思考题第七章 铣削 第一节 铣床 第二节 铣刀 第三节 铣床附件 第四节 铣削方法 第五节 齿形加工 第六节 镗床及其工作 复习思考题第八章 刨削 第一节 刨床 第二节 刨刀 第三节 工件的安装 第四节 刨削方法 第五节 拉削简介 复习思考题第九章 磨削 第一节 砂轮 第二节 磨床及磨削方法 复习思考题第十章 钳工 第一节 钳工工作场地 第二节 划线 第三节 锯削 第四节 锉削 第五节 钻孔、扩孔、铰孔、和锪孔 第六节 攻螺纹与套螺纹 第七节 刮削 第八节 拆装 第九节 锤子的钳工制作工艺 复习思考题第十一章 微机数控车削加工 第一节 常用工具和仪表 第二节 收音机元器件及检测 第三节 调幅六管超外差收音机的装配与调试 第四节 超外差收音机的故障检查 复习思考题第十三章 计算机的拆装 第一节 计算机的硬件结构 第二节 计算机的拆装过程 第三节 上电检查与故障排除 复习思考题第十四章 电气线路安装 第一节 基础知识 第二节 低压电器 第三节 机床线路 复习思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com