第一图书网, tushu007.com

<<数控加工程序编制>>

图书基本信息

书名：<<数控加工程序编制>>

13位ISBN编号：9787111098010

10位ISBN编号：7111098013

出版时间：2012-7

出版时间：机械工业出版社

作者：王洪 编

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书从实用的角度出发，以学习掌握实践技能为目的，全面地阐述了数控机床的程序编制知识和程序编制方法。

本书的主要内容是：概述了数控编程的基本内容、方法和步骤；介绍了数控编程的发展过程和发展趋势；系统地介绍了数控编程的基础知识；重点讲述了数控车床、数控铣床和加工中心的编程方法及应用；较详细地介绍了自动编程的工作过程以及Ma8teICAM软件的使用方法和应用。

本书的特点是：将数控编程与数控加工工艺及数控机床的基本概念有机地结合起，既注重先进性又照顾到实用性，内容丰富，详简得当，不失为一本高等职业教育相关专业的实用教材。

本书可作为高等职业技术院校计算机辅助设计专业、机械与自动化专业、数控技术应用专业和机电一体化专业的教学用书，也可供从事数控加工技术工作的工程技术人员参考。

本书是面向21世纪高职高专规划教材“计算机辅助设计”专业规划教材之一，其他书籍参见本书的封底和书末的简介。

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工程序编制>>

书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 数控加工技术概述 第二节 数控编程基础知识 思考题与习题第二章 数控机床加工程序编制基础 第一节 数控编程中的有关标准和代码 第二节 数控编程的功能指令 第三节 数控加工工艺分析 第四节 数控加工编程的数值计算 思考题与习题第三章 数控车床的编程 第一节 数控车床概述 第二节 数控车床编程基础 第三节 基本编程方法 第四节 圆头车刀的编程与补偿 第五节 数控车削加工编程实例 思考题与习题第四章 数控铣床的编程 第一节 数控铣床概述 第二节 数控铣床编程基础 第三节 基本编程功能指令 第四节 基本编程方法 第五节 数控铣床的编程实例 思考题与习题第五章 加工中心的编程 第一节 加工中心概述 第二节 加工中心的编程基础 第三节 准备功能 第四节 主轴、换刀和辅助功能 第五节 圆弧加工程序的编制 第六节 刀具补偿和偏置功能 第七节 固定循环功能 第八节 子程序 第九节 加工中心典型编程实例 思考题与习题第六章 自动编程 第一节 自动编程概述 第二节 图形交互式自动系统Master CAM简介 第三节 NC加工程序自动生成综合实例 思考题与习题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com