

<<数控机床编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程技术>>

13位ISBN编号：9787111098669

10位ISBN编号：7111098668

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：逯晓勤等编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程技术>>

内容概要

《数控机床编程技术》全面、系统地介绍了数控机床编程技术，包括数控机床的基本工作原理，数控编程中的数值计算，数控铣床、数控钻镗床、加工中心，数控车床、数控线切割等机床的手工编程方法，及利用APT数控语言进行数控加工的辅助编程技术和利用最新的CAD/CAM软件进行数控加工自动编程处理技术。

本书实例丰富，深入浅出，易于理解和掌握。

宜作为大专院校高年级本科生、研究生专业课教材，也可作为机械加工制造及电气自动化行业广大科研、技术人员的自学用书。

<<数控机床编程技术>>

书籍目录

前言第一章 数控机床概述第一节 数控机床的基本工作原理第二节 数控机床分类第三节 数控机床发展概况思考与练习第二章 数控编程中的数值计算第一节 平面轮廓切削点的计算第二节 平面轮廓加工中刀具中心位置的计算第三节 空间曲线曲面加工的数值计算思考与练习第三章 数控编程基础第一节 程序编制步骤第二节 程序格式第三节 主要功能指令第四节 编程中的几个重要概述思考与练习第四章 数控铣床编程第一节 数控铣床常用指令第二节 数控铣床编程实例思考与练习第五章 数控钻镗床编程第一节 孔加工固定循环指令第二节 数控牛镗床编程实例思考与练习第六章 加工中心编程第一节 加工中心编程特点第二节 加工中心编程实例思考与练习第七章 数控车床编程第一节 数控车床编程基础第二节 数控车床编程实例思考与练习第八章 数控线切割编程第一节 数控线切割加工概述第二节 数控线切割编程特点第三节 数控线切割编程实例思考与练习第九章 APT数控语言辅助编程第一节 APT语言的基本组成第二节 几何定义语句第三节 刀具运动语句第四节 后置处理语句及其他语句第五节 编程实例思考与练习第十章 数控自动编程应用简介第一节 CAD/CAM技术概述第二节 MasterCAM造型基本方法第三节 刀具轨迹生成和后置处理第四节 MasterCAM综合应用实例思考与练习参考文献教师信息反馈表

<<数控机床编程技术>>

编辑推荐

其它版本请见：《数控机床编程技术（第2版）》

<<数控机床编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>