第一图书网, tushu007.com

<<焊接检验>>

图书基本信息

书名：<<焊接检验>>

13位ISBN编号：9787111102496

10位ISBN编号：7111102495

出版时间：2007-4

出版时间：机械工业出版社

作者：李荣雪 编

页数：95

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《焊接检验（第2版）》系国家规划教材。
主要讲述焊接生产检验过程及各种无损探伤方法的基本原理、探伤过程及应用。
全书共分五章，第一章主要讲述焊接缺陷的特征与危害，焊前、焊接过程及焊后质量检验的内容及检验的方法；第二、三、四、五章分别介绍射线探伤、超声波探伤、磁力探伤及渗透探伤的基本原理、探伤过程及应用。
本书内容旨在淡化理论，突出应用，书中许多图表直接引自最新国家标准，可供实际生产中选用。
本书每章最后附有复习思考题，供复习选用。

《焊接检验（第2版）》为中等职业学校焊接专业教材，亦可供从事焊接检验工作的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

中等职业教育国家规划教材出版说明
第2版前言
第1版前言
绪论
一、焊接检验的地位和作用
二、焊接检验的分类
三、焊接检验的基础工作
四、焊接检验应树立的观点
五、本课程的教学目的与主要内容
复习思考题
第一章 焊接检验过程及质量控制
第一节 焊接检验
第二节 焊接的质量控制
第三节 焊接过程中的质量控制
第四节 焊接结构在民品检验
复习思考题
第二章 射线探伤
第一节 射线的产生、性质及其衰减
第二节 射线探伤方法及其原理
第三节 射线照相法探伤
第四节 焊缝射线底片的评定
第五节 射线的安全防护
复习思考题
第三章 超声波探伤
第一节 超声波的产生、性质与误减
第二节 超声波探伤设备简介
第三节 超声波探伤原理及其应用
第四节 直接接触法超声波探伤
复习思考题
第四章 磁粉探伤
第一节 磁粉探伤原理与影响漏磁场的因素
第二节 工件磁化方法
第三节 磁粉及磁悬液
第四节 磁粉探伤过程
复习思考题
第五章 渗透探伤
第一节 渗透控伤原理、方法、分类及应用
第二节 渗透探伤的操作步骤
第三节 分级与记录
第四节 渗透探伤剂
复习思考题
主要参考文献

章节摘录

版权页：插图：四、焊接检验应树立的观点焊接检验应贯穿于产品生产的全过程，从全面质量管理出发，必须树立以下三个基本观点。
（1）下道工序是用户、工作对象是用户、用户第一这就要求把对用户高度负责的精神渗透到生产的全过程，把各工序之间、各部门之间和各工作对象之间都看作是下道工序，形成一个上道工序保下道工序、道道工序保成品、一切为用户的局面。
（2）预防为主、防检结合焊接结构的优良质量主要依靠设计和制造，而不是依靠检验。
因此应在产品的设计和制造阶段采取措施来保证其质量，首先设计应先进和合理，制造过程中对人员、原材料、机器设备、工艺方法和环境等影响工序质量的因素加以控制，发现问题及时解决，而不是待产品完成之后再去评价和补救，这就是预防为主的管理，也就是预防第一。
但检验工作并不能因此而放松，检验工作是全面质量管理中一个不可缺少的组成部分，预防与检验要相辅相成，在不同的生产阶段对产品质量共同把关。
（3）检验是企业每个员工的本职工作产品质量是由企业每个员工的工作质量决定的，因此要求每个职工都要有根据、有程序、有效率地工作并达到工作质量标准，以良好的工作质量来保证产品的高质量。
五、本课程的教学目的与主要内容1.本课程的教学目的通过本课程学习，学生了解焊接检验在保证和提高焊接产品质量中的地位和作用；理解焊接生产过程中所需检验的内容、检验的方法，并能正确选择这些检验方法；对常用的无损检验方法能理解其原理，了解其使用范围、操作规程及检验标准。
在能力上达到能正确选择和使用常用检验仪器和工具；能对检验结果进行简单判断，并填写检验报告。
2.本课程的主要内容保证产品质量是焊接生产的基本要求，进行生产检验则是达到这种要求的手段。
焊接检验不只是对焊接结构成品的检验，而是应贯穿在整个产品生产过程中，因此，焊接检验的主要内容：一是焊前检验，主要是制造产品的金属材料与焊接材料，零部件的下料、成形与装配，焊工资格检查等；二是焊接过程中的检验，主要是焊接时的环境及焊接工艺参数的监控，焊接预热与后热的监控等；三是焊后检验，虽然焊前及焊接过程中的检验与监控对产品质量的保证起着重要作用，但由于焊接应力与变形、焊缝缺陷等产生的可能性很大，因此，焊后检验是必不可少的，其中包括对焊接结构成品的几何尺寸检查、强度检验以及焊缝的外观检查，采用射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤和渗透探伤等无损探伤手段，对焊缝及近缝区表面缺陷和内部缺陷进行检验。
了解这些无损探伤方法的基本原理，能正确选择和使用检验方法、检验仪器和工具，按操作规程进行简单工件的探伤操作，并能依据有关标准判断焊缝质量，是本课程的主要内容和重点。

编辑推荐

《中等职业教育国家规划教材:焊接检验(焊接专业)(第2版)》由机械工业出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com