

<<可编程序控制器选择设计与维护>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器选择设计与维护>>

13位ISBN编号：9787111110842

10位ISBN编号：7111110846

出版时间：2003-1

出版时间：机械工业

作者：殷洪义 主编

页数：256

字数：406

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程序控制器选择设计与维护>>

### 内容概要

可编程序控制器(PLC)是一种通用的自动控制装置。

它将计算机技术、自动化技术和通信技术融为一体，成为现代工业实现自动化的核心设备。

为了满足广大自动化工作者的需要，本书从工程应用出发，介绍了PLC的种类、特点及基础知识，并以德国西门子公司新近推出的S7-200系列PLC为背景，系统介绍了PLC的指令系统、系统设计方法、典型的应用实例和系统的检修维护方法。

本书内容由浅入深、层次清楚，实例系统、深入、全面。

本书可以作为高等学校自动化、电气工程、机电一体化及其他有关专业学习的教材；可以作为继续教育、工程培训的教材；还可以作为各个行业PLC的设计人员、维护人员的实用参考书。

## <<可编程序控制器选择设计与维护>>

### 书籍目录

前言第1章 可编程序控制器基础知识1.1可编程序控制器概述1.2可编程序控制器的组成1.3可编程序控制器的工作原理1.4可编程序控制器的硬件基础1.5可编程序控制器的软件基础1.6可编程序控制器网络基础1.7可编程序控制器的性能指标第2章 S7-200的组成原理2.1S7-200的技术指标2.2S7-200的接口模块2.3S7-200的系统组成2.4S7-200网络第3章 S7-200的指令系统3.1S7-200的数据区3.2S7-200的寻址方式3.3S7-200的程序结构3.4S7-200的位逻辑指令3.5S7-200的定时器和计数器指令3.6S7-200的传送和比较指令3.7S7-200的运算指令3.8S7-200的程序控制指令3.9S7-200的特殊功能指令3.10堆栈和时钟操作指令第4章 S7-200的系统设计与应用4.1关于系统设计4.2S7-200关于的程序设计4.3S7-200用于开关量控制系统4.4S7-200用于模拟量控制系统4.5S7-200用于集散控制系统4.6S7-200系统的安全设计方法第5章 可编程序控制器的安装、检查和维护5.1可编程序控制器的安装5.2可编程序控制器故障的检查与处理5.3可编程序控制器的检修与维护5.4S7-200可编程序控制器的故障处理指南附录附录A S7-200的特殊存储器(SM)附录B S7-200错误代码参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>