第一图书网, tushu007.com

<<机械制造装备设计>>

图书基本信息

书名：<<机械制造装备设计>>

13位ISBN编号：9787111123750

10位ISBN编号：7111123751

出版时间：2005-5

出版时间：机械工业出版社

作者：李庆余

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书是普通高等院校机械工程及自动化专业的专业教材，也可作为机电工程专业的参考用书。
本书是根据高等院校新世纪教学内容和教材体系改革计划的精神编写的，适应高等院校教学内容和教材改革的需要。
本书适当反映国内外金属切削机床包括数控机床、组合机床、切削工具、机床夹具的科技成果及其发展趋势；注重基础理论的阐述，保留普通机床设计理论的精华，采用先进的设计手段。
在理论与实践相结合的基础上培养学生分析问题和解决问题的能力。
本书除完善第l版的内容外，增加了与机电结合密切的相关知识；如伺服电动机的选择及计算实例，滚珠丝杠副的选择计算及计算实例；滚珠丝杠用推力角接融球轴承；分析了电动机的恒功率、恒转矩变速机理等；组合机床设计中增加了机械动力箱、lHJT机械滑台、1Tx系列铣销工艺头、1TA系列镗削头、1TZ系列钻削头等。
本书由山东理工大学李庆余、青岛理工大学孟广耀担任第2版主编，山东科技大学张佳、山东理工大学董锋担任副主编。
金属切削机床设计、组合机床设计由李庆余、赵国勇、张国海编写修改；专用刀具设计由张佳、董锋编写修改；机床夹具设计由孟广耀、赵志超编写修改；全书由李庆余统稿。
多媒体课件由孟广耀、山东理工大学侯荣国、李庆余编写。
全书由山东大学刘镇昌教授、山东理工大学李传义教授主审。
本书编写中，得到山东理工大学、青岛理工大学、山东科技大学等有关院校的大力支持和帮助，对教材编写提出了宝贵意见，在此谨致以谢意。
本书大部分内容都经编者多年教学实践。
但由于学术水平有限和编写时间仓促，错误和不妥之处在所难免，欢迎读者批评指正。

<<机械制造装备设计>>

内容概要

《机械制造装备设计（第2版）》为普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

《机械制造装备设计（第2版）》包括金属切削机床、数控机床、组合机床的传动设计和主要零部件的设计；金属切削刀具设计；金属切削机床夹具设计三部分。

《机械制造装备设计》除完善第l版的内容外，增加了机电结合密切的相关知识，如伺服电动机的选择及计算实例；滚珠丝杠副的选择计算及计算实例；滚珠丝杠用推力角接触球轴承；分析了电动机的恒功率、恒转矩、变速机理等；组合机床设计中增加了机械动力箱，lHJTI机械滑台、lTX系列铣削工艺头、lTA系列镗削头、lTZ系列钻削头等。

《机械制造装备设计（第2版）》具有以下特点：贯彻“少而精”的原则，突出重点，以点带面；注重基础理论的阐述，保留普通机床设计理论的精华，采用先进的设计手段，在理论与实践相结合的基础上培养学生分析问题和解决问题的能力，适当反映国内外机械制造装备的科技成果及其发展趋势。

《机械制造装备设计（第2版）》是普通高等院校机械设计制造及自动化专业的专业课规划教材，也可作为机电工程专业的参考书。

<<机械制造装备设计>>

书籍目录

第2版前言第1版前言绪论第一章　金属切削机床的总体设计第一节　机床的基本要求第二节　机床的设计步骤第三节　机床的总体布局第四节　机床主要技术参数的确定习题与思考题第二章　机床的传动设计第一节　分级变速主传动系统设计第二节　扩大变速范围的传动系统设计第三节　计算转速第四节　无级变速系统的设计第五节　进给传动系统的设计第六节　结构设计习题与思考题第三章　机床主要部件设计第一节　主轴组件设计第二节　支承件的设计第三节　导轨设计第四节　滚珠丝杠螺母副机构习题与思考题第四章　组合机床设计第一节　概述第二节　组合机床总体设计第三节　通用多轴箱设计习题与思考题第五章　专用刀具设计第一节　成形车刀设计第二节　拉刀设计第三节　孔加工复合刀具习题与思考题第六章　机床夹具设计第一节　机床夹具概述第二节　工件的定位和夹具的定位设计第三节　工件的夹紧及夹具的夹紧设计第四节　机床夹具的其他装置第五节　机床专用夹具的设计方法习题与思考题参考文献读者信息反馈表

章节摘录

插图：

编辑推荐

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com