第一图书网, tushu007.com

<<SURFCAM2002系统数控编程与应用>>

图书基本信息

书名：<<SURFCAM2002系统数控编程与应用>>

13位ISBN编号：9787111128823

10位ISBN编号：7111128826

出版时间：2003-9

出版时间：曹岩等主编

作者：曹岩 编,李云龙 编

页数：356

字数：569000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

SURFCAM2002是凑巧国加洲Surfware公司开发的基于PC Windows的数控编程系统，是一种世界级的、价位又非常吸引人的多轴高性能、多功能计算机辅助设计及制造CAD/CAM系统软件，本书从使用者的角度出发，通过融经验于一体的典型实例讲解，系统介绍了SURFCAM 2002环境界面、基本操作、参数设置、二维和三维零件的设计、2至5轴数控车/铣/线切割加工编程、后置处理、切削仿真、NC程序编辑与传输、DNC控制等内容。

本书内容全面，循序渐进，以图文对照方式进行编写，通俗易懂。

适合SURFCAM初学者、使用者迅速掌握和全面提高使用性能，对具有一定基础的用户也有参考价值，并可供企业、研究机构、大中专校院从事CAD/CAM的专业人员使用。

书籍目录

前言第1章 SURFCAM2002系统简介 1.1系统需求 1.2系统安装 1.3相关资源 1.4模块功能 1.5用户界面 1.6创建一轮廓铣操作第2章 SURFCAM2002基本操作 2.1菜单栏 2.2工具栏、状态栏 2.3图层 2.4快捷键 2.5视图操作 2.6系统选项 2.7分析 2.8文件输入/输出 2.9打印文件第3章 曲线造型 3.1概述 3.2创建点、点集 3.3创建直线 3.4创建圆、圆弧 3.5倒圆\倒角 3.6创建样条曲线 3.7创建亲条曲线 3.8曲线编辑第4章 自由曲面造型 4.1曲面基础 4.2简单曲面 4.3依点构面 4.4旋转曲面 4.5拉伸曲面 4.6断面曲面 4.7Drive Gurve扫描曲面 4.8偏置曲面 4.9倒圆角 4.10复合面 4.11融合面 4.12修剪面 4.13曲面编辑 4.14.曲面的修剪/剪升第5章 二轴镗铣加工 5.1概述 5.2基本设置 5.3轮廓铣 5.4型腔铣 5.5平面铣 5.6孔位加工 5.7残留余量加工 5.83D轮廓铣 5.9螺纹铣削第6章 三轴镗加工 6.1概述 6.2单曲面加工 6.3曲面Z向粗加工 6.4曲面插入刀式粗加工 6.5曲面平行加工 6.6曲面自动粗加工 6.7曲面X向粗加工 6.8曲面交线清角精加工 6.9曲面残留余量加工 6.10曲面投影加工第7章 数控车削加工 7.1概论 7.2轴向车削固定循环 7.3端面车削固定循环 7.4端面车削 7.5车槽加工 7.6螺纹车削加工 7.7钻轴向孔 7.8切断加工第8章 多轴加工 8.1多轴加工概述 8.2四轴五轴选项 8.3多轴流线切削操作 8.4多轴投影操作 8.5多轴侧刃操作 8.6多轴轮廓操作 8.7多轴修剪操作 8.8多轴钻孔操作第9章 电火花线切割 9.1概述 9.2公共参数 9.3两轴轮廓线切割 9.4四轴曲面线切割 9.5四轴修剪线切割第10章 NC后置处理 10.1概述 10.2MPOST后置处理器 10.3SPOST后置处理器 10.4后置处理器第11章 切削校验 11.1启动SURFCAM工Verify 11.2Predator virtual anc软件简介 11.3设定系统选项 11.4机床定义 11.5选项设置 11.6执行已有的校验任务 11.7新建一个校验任务第12章 NC程序编辑与DNC 12.1SURFCAM NC Editor 12.2编辑NC代码 12.3计算功能 12.4SDNC功能

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com