

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787111131144

10位ISBN编号：7111131142

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：于骏一邹青

页数：289

字数：454000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础>>

### 前言

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，它是普通高等教育“十五”国家级规划教材《机械制造技术基础》的修订本。

教材修订工作是在总结这几年吉林大学与国内兄弟院校“机械制造技术基础”课教学实践经验的基础上进行的，修订要点为：1. 根据国务院下发的“振兴装备制造业的几点意见”，修订了第一章第一节的内容。

2. 第三章增设了“圆柱齿轮齿面加工”一节，主要介绍滚齿、插齿、剃齿和磨齿的加工原理和加工方法；此外，第三章还新增了外圆表面车拉工艺和点磨工艺等新工艺内容。

3. 将第1版教材分别在第四章和第六章介绍的“装夹误差”、“定位误差计算”内容，合并到第四章集中介绍。

4. 针对当前制造行业资源消耗大、环境污染严重的情况，根据可持续发展的要求，第七章增设了“绿色制造技术”一节。

5. 受教材篇幅的限制，第二章删去了“单颗磨粒的切屑厚度计算”的内容，第四章删去了“振型耦合型颤振激振条件推导”的内容，第三章删去了“CA6140型车床主轴箱变速操纵机构”的内容。

本书由于骏一、邹青任主编。

第一章、第五章和第七章由于骏一编写，第二章由祝佩兴编写，第三章由贾庆祥编写，第四章由邹青和曲兴田编写，第六章由邹青编写，CAI课件由曲兴田编写制作。

全书由清华大学王先逵教授和吉林大学王龙山教授主审，他们对教材书稿提出了许多宝贵意见，谨向他们表示衷心感谢。

限于编者的水平，书中错误或不足之处在所难免，恳请读者批评指正。

## <<机械制造技术基础>>

### 内容概要

本书为普通高等教育“十五”国家级规划。

此教材是根据机械工程类专业教学指导委员会推荐的指导性教学计划，并结合这几年高校“机械制造技术基础”课教学工作的实际情况编写的。

这是一本以机械制造工艺和切削原理的基本理论和基本知识为主线，并将与之有关的机床、刀具、夹具等有关内容进行了优化整合组建的技术基础教材。

全书分七章，内容包括切削过程及其控制、加工方法及装备、机械加工质量及控制、工艺规程设计、机床夹具设计和机械制造技术新发展等等。

为便于教学和学生自学，本教材配有相应的CAI课件。

本书供高等工业院校机械设计制造及其自动化、机械工程及自动化工业工程、热能与动力工程、材料成型及控制工程、农业机械化工程等专业师生作教材，也可供工厂企业、科研院所从事机械制造、机械设计工作的工作程技术人员参考。

## <<机械制造技术基础>>

### 作者简介

于骏一，男，江苏张家港市人，1957年长春汽车拖拉机学院机械制造专业研究生毕业，长期从事机械制造技术的教学工作和科研工作，现为吉林大学机械学院教授、博士生导师。1981年以来，共主持完成了16项部省级以上课题的研究工作，取得了一批研究成果，先后获部省级科技进一

## <<机械制造技术基础>>

### 书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 机械制造业在国民经济中的地位和作用 第二节 机械制造厂的生产过程和工艺过程 第三节 生产类型有其工艺特征 第四节 基准 第五节 工作的装夹 学习本章内容的基本要求 思考题与习题第三章 切削过程及其控制 第一节 金属切削刀具基础 第二节 金属切削过程中的变形 第三节 切削过程中的变形 第四节 切削力 第五节 切削热和切削温度 第六节 刀具热和切削温度 第七节 刀具几何参数和切削用量的合理选择 第八节 磨削原理 学习本章内容的基本要求 思考题与习题第三章 机械制造中的加工方法及装备 第一节 概述 第二节 外圆表面加工 第三节 孔加工 第四节 平面及复杂曲面加工 第五节 数控机床与数控加工 第六节 特种加工 学习本章内容的基本要求 思考题与习题第四章 机械加工质量及其控制 第一节 机械加工精度概述 第二节 影响机械加工精度的因素 第三节 加工误差的统计分析 第四节 机械加工表面质量 第五节 机械加工过程中的振动 学习本章内容的基本要求 思考题与习题.....第五章 工艺规程设计第六章 机床夹具设计第七章 机械制造技术的发展参考文献

## <<机械制造技术基础>>

### 章节摘录

插图：第一章 绪论第一节 机械制造业在发展我国国民经济中的地位与作用制造业是国民经济的支柱产业，是国家创造力、竞争力和综合国力的重要体现。

它不仅为现代工业社会提供物质基础，为信息与知识社会提供先进装备和技术平台，也是实现军事变革和国防安全的基础。

据统计，2005年制造业增加值约占中国GDP的33.3%，工业制成品出口总额占中国出口贸易总额的94%，我国财政收入的三分之一来自制造业，制造业从业人员占全国工业从业人员总数的90%。

机械装备制造业是制造业中最重要的组成部分之一，它担负着向国民经济和国防建设的各个部门提供机械装备的任务。

我国现代化建设的发展速度在很大程度上要取决于机械装备制造业的发展水平，从这个意义上说，加快振兴机械装备制造业是至关重要的。

我国是世界上文化、科学发展最早的国家之一。

随着农业和手工业的发展，我国最先应用各种机械作为生产工具。

早在公元前2000年左右，我国就制成了纺织机械；公元260年左右，我们的祖先就创造了木制齿轮，并应用轮系原理制成了水力驱动的谷物加工机械；在明代创造了和现在的铣削加工相类似的机械加工方法。

然而后来我们落后了，从资本主义生产方式在欧洲大陆开始发展的14世纪起一直到1949年中华人民共和国成立这漫长的几百年间，由于封建主义的压迫和帝国主义的侵略，我国的机械制造业长期处于停滞状态。

## <<机械制造技术基础>>

### 编辑推荐

《机械制造技术基础(第2版)》由机械工业出版社出版。

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>