第一图书网, tushu007.com

<<数控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787111137139

10位ISBN编号：7111137132

出版时间：2004-2

出版时间：机械工业出版社

作者：龚仲华

页数：248

字数：401000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以数控机床为主线，比较全面、系统地叙述了机床数控技术的有关内容，突出了内容的先进性、技术的综合性，理论联系实际，重在应用。
全书共分七章，内容包括：绪论，数控机床的机械结构，数控加工技术，数控机床编程，数控原理与系统，数控机床的驱动系统与检测技术，现代制造技术。
各章节后均附复习思考题。
本书可作为高等学校相关专业的教材，也可供研究单位、企业从事数控机床设计、数控技术应用的技术人员参考。

书籍目录

序前言第一章 绪论 第一节 概述 第二节 数控机床的基本组成和工作原理 第三节 数控机床的分类 第四节 数控机床的特点第二章 数控机床的机械结构 第一节 概述 第二节 数控机床的总体布局 第三节 数控机床的主传动系统 第四节 数控机床的进给传动系统 第五节 数控机床的导轨 第六节 数控机床的自动换刀装置 第七节 数控机床的回转工作台第三章 数控加工技术 第一节 数控加工的工艺特点 第二节 数控加工工序的划分原则与内容 第三节 数控机床用刀具 第四节 数控机床的夹具 第五节 数控机床的使用与维护第四章 数控机床编程 第一节 编程的基本概念 第二节 数控系统的机能说明 第三节 基本编程指令 第四节 数控车床的程序编制 第五节 镗铣类数控机床的程序编制 第六节 用户宏程序、参数编程、蓝图编程简介第五章 数控原理与系统 第一节 数控系统的基本原理与结构 第二节 插补原理 第三节 刀具补偿原理 第四节 数控系统的接口 第五节 辅助机能控制与PLC第六章 数控机床的驱动系统与检测技术 第一节 开环步进驱动系统 第二节 半闭环、闭环伺服驱动系统 第三节 主轴驱动系统与变频器 第四节 数控机床的检测技术第七章 现代制造技术 第一节 概述 第二节 柔性制造系统 第三节 计算机集成制造参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com