第一图书网, tushu007.com

<<金属塑性成形原理>>

图书基本信息

书名：<<金属塑性成形原理>>

13位ISBN编号：9787111143307

10位ISBN编号：7111143302

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：李尧 编

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<金属塑性成形原理>>

内容概要

《金属塑性成形原理》对金属塑性成形的基本原理和共性问题作了系统论述。
全书共分六章，其主要内容包括金属塑性变形的力学基础、塑性成形时金属的流动和成形规律；塑性成形的求解方法，即主应力法和滑移线法；对变形功法、上限法、塑性材料力学法、有限元法和塑性成形过程的物理模拟也作了简要介绍。
为便于学生复习、自学和加深对本书内容的理解，书中列举了大量例题。
同时，章末附有思考题及习题并在书后附有习题答案。
本书可作为材料成形及控制工程专业的本、专科教材，也可作为相关专业科技人员参考用书。

<<金属塑性成形原理>>

书籍目录

序　前言　第一章 绪论　第二章 金属塑性变形的力学基础　第一节 金属塑性成形过程的受力分析　第二节 变形体内一点的应力状态分析　第三节 变形体内质点的应变状态分析　第四节 屈服准则　第五节 塑性变形的应力应变关系　第六节 金属材料的实际应力——应变曲线　第三章 塑性成形中金属变形与流动的相关问题　第一节 最小阻力定律　第二节 影响金属塑性、塑性变形和流动的因素　第三节 金属的超塑性　第四节 加工硬化　第五节 不均匀变形、附加应力和残余应力　第六节 金属的断裂　第七节 塑性成形件中的折叠　第八节 金属塑性成形中的磨擦和润滑　第四章 金属塑性成形基本工序的力学分析及主应力法　第一节 主应力法的基本原理　第二节 镦粗变形　第三节 开式模锻变形特点及变形力计算　第四节 板料弯曲工序分析及变形　第五节 圆筒件拉深分析和变形区　第六节 挤压变形分析及单位挤压力的计算　第五章 塑性成形问题的滑移线解法　第一节 滑移线的基本概念　第二节 滑移线场的应力方程　第三节 滑移线的基本特性　第四节 应力边界条件　第五节 滑移线场的建立方法　第六节 用滑移线法求解塑性成形问题　第六章 塑性成形问题的其他方法　第一节 变形功法　第二节 上限法　第三节 塑性材料力学法　第四节 刚塑性有限元法　第五节 塑性成形过程的物理模拟简介　习题答案　参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com