

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787111145929

10位ISBN编号：7111145925

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：傅建军 编

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺>>

内容概要

《模具制造工艺》系统地介绍了模具制造工艺。

主要内容包括模具机械加工的基本理论；模具机械加工；模具数控加工；模具特种加工；模具快速成形加工；其他模具加工新技术；典型模具制造工艺以及典型模具的装配与调试。

本书在内容上注重系统性、实用性和先进性。

书中的例子和方法主要取自于工程实例和实际应用的工程方法，以增强读者的工程化意识，并间接获取一定的工程经验。

《模具制造工艺》主要作为应用型本科和高等专科学校的材料成形及控制工程专业的教材，内容上兼顾其他相关专业学生选修课需要，并可供有关工程技术人员参考。

<<模具制造工艺>>

书籍目录

序前言第一章 绪论 第一节 模具制造技术的发展 第二节 模具制造的特点及基本要求 第三节 本课程的性质、任务和学习方法 思考题第二章 模具机械加工的基本理论 第一节 模具制造工艺规程编制 一 基本概念 二 工艺规程制订的原则和步骤 三 产品图样的工艺分析 四 毛坯设计 五 定位基准的选择 六 零件工艺路线分析与拟定 七 加工余量与工序尺寸的确定 八 工艺装备的选择 第二节 模具制造精度分析 一 概述 二 影响零件制造精度的因素 第三节 模具机械加工表面质量 一 模具零件表面质量 二 影响表面质量的因素及改善途径 第四节 模具的技术经济分析 一 模具的生产周期 二 模具的生产成本 三 模具寿命 思考题第三章 模具机械加工 第一节 普通机床加工 一 车削加工 二 铣削加工 三 刨削加工 四 磨削加工 第二节 模具的仿形加工 一 仿形加工的控制方式及工作原理 二 仿形加工的优缺点 三 仿形车削与仿形铣削加工举例 第三节 模具的精密加工 一 坐标镗床加工 二 坐标磨床加工 三 坐标尺寸换算 第四节 模具的成形磨削 一 概述 二 成形砂轮磨削法 三 夹具磨削法 四 成形磨削工艺尺寸的换算 思考题第四章 模具数控加工 第一节 数控加工技术 一 数控加工基本概念 二 数控机床的工作原理与分类 三 数控加工的特点与应用 第二节 数控加工程序编制基础 一 程序编制的基本步骤与方法 二 数控机床的坐标系 三 数控程序的指令代码 四 数控加工程序的结构与格式 五 手工编程与自动编程 第三节 数控加工程序编制 一 数控铣削加工 二 加工中心切削加工 第四节 计算机辅助制造第五章 模具特种加工第六章 模具快速成形加工第七章 其他模具制造新技术简介第八章 典型模具制造工艺第九章 典型模具的装配与调试参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>