

<<挤压工艺及模具>>

图书基本信息

书名：<<挤压工艺及模具>>

13位ISBN编号：9787111146810

10位ISBN编号：7111146816

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社发行室

作者：贾俐俐

页数：262

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<挤压工艺及模具>>

### 内容概要

《挤压工艺及模具》系统地介绍了挤压工艺及模具设计的相关理论、工艺及模具设计知识。在内容上以介绍冷挤压工艺及模具设计为主，同时兼顾到热挤压技术和温挤压技术。考虑到工业发展状况，铝型材挤压技术在近十几年来得到迅速发展，本书加强了对铝型材挤压的内容介绍。

《挤压工艺及模具》在编写时注意：内容宽与精相结合；图例新、知识新；理论与工程实践的结合。

全书共分十章，分别讨论了挤压基本原理、工艺设计及模具设计等知识。

通过实例分析，详细地介绍了挤压技术应用的一般步骤，并对挤压模具结构选用、模具选材及制造技术等进行了分析，对实际生产具有指导意义。

《挤压工艺及模具》可作为高等学校材料成形及控制工程专业、模具设计与制造专业等机械工程类、材料工程类的本、专科教材，亦可供从事相关领域工程技术人员参考。

## &lt;&lt;挤压工艺及模具&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第一章 绪论第一节 挤压的定义和分类 第二节 挤压的特点第三节 挤压技术的历史与发展第二章 挤压基本原理第一节 挤压变形的金属流动分析 第二节 挤压变形的应力与应变第三节 挤压变形的附加应力与残余应力第四节 挤压件的常见缺陷第五节 挤压对金属组织和力学性能的影响思考与练习题第三章 冷挤压材料及挤压前准备第一节 冷挤压常用材料第二节 冷挤压坯料的制备第三节 坯料的软化处理、表面处理及润滑思考与练习题第四章 冷挤压力及冷挤压设备第一节 冷挤压力与行程的关系第二节 影响冷挤压力的主要因素第三节 冷挤压力的计算 第四节 冷挤压设备的选择思考与练习题第五章 冷挤压加工工序的设计第一节 冷挤压零件的分类 第二节 冷挤压零件的设计 第三节 冷挤压许用变形程序第四节 不同挤压方法的一次成形范围第五节 冷挤压件的加工精度第六节 冷挤压工艺方案的制订第七节 冷挤压工序设计举例思考与练习题第六章 冷挤压模具设计第一节 冷挤压模具的结构及分类第二节 模具工作部分的设计第三节 预应力组合凹模的设计第四节 卸件和顶出装置的设计第五节 导向装置的设计第六节 压力垫板的设计第七节 凸模和凹模的紧固方法 第八节 冷挤压模具材料及选用方法第九节 冷挤压模具的设计实例思考与练习题第七章 热挤压第八章 温挤压第九章 型材挤压第十章 挤压新技术新工艺参考文献

<<挤压工艺及模具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>