

<<切削加工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<切削加工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787111151432

10位ISBN编号：7111151437

出版时间：2005-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘克城

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<切削加工工艺与技能训练>>

内容概要

本教材是为适应中等职业教育教学改革需要编写的，是机械加工专业的专业课教材。本书采用理论和实践相结合的一体化编写模式，分车工、钳工、铣工、磨工、数控加工等技能训练单元，每个单元详细介绍了实习的教学要求，相关工艺知识，操作练习的步骤及要求，容易产生的问题和注意事项等。

内容由浅入深，循序渐进，突出针对性、典型性和实用性。

本教材可供技工学校、中等职业技术学校机械类各专业使用，也可作为企业培训和职工自学用书。

<<切削加工工艺与技能训练>>

书籍目录

前言第一单元 入门知识课题一 车工工作简介课题二 车床操作练习课题三 车床的润滑和维护保养课题四 测量练习课题五 车刀刃磨练习课题六 三爪自定心卡盘课题七 圆柱工件在四爪单动卡盘上装夹与校正思考题第二单元 车削轴类零件课题一 手动进给车外圆和平面课题二 机动进给车外圆和平面并调头接刀课题三 车削台阶轴课题四 两顶尖装夹车削轴类零件课题五 一夹一顶车削轴类零件课题六 切断刀和车槽刀的刃磨课题七 车外沟槽课题八 切断思考题第三单元 车削套类零件课题一 麻花钻的刃磨课题二 内孔车刀和内沟槽车刀的刃磨课题三 车削通孔课题四 车台阶孔课题五 车不通孔和车内沟槽课题六 钻、车、铰圆柱孔思考题第四单元 钳工基本操作课题一 划线课题二 錾削课题三 锯削课题四 锉削思考题第五单元 车圆锥面课题一 转动小滑板车外圆锥课题二 偏移尾座法车圆锥体课题三 转动小滑板车圆锥孔课题四 铰圆锥孔思考题第六单元 滚花和成形面的加工课题一 滚花课题二 车成形面与表面抛光思考题第七单元 车削内外三角形螺纹课题一 内外三角形螺纹车刀的刃磨课题二 车三角形外螺纹课题三 车三角形内螺纹课题四 在车床上套螺纹课题五 在车床上攻螺纹思考题第八单元 车削梯形螺纹课题一 梯形螺纹车刀的刃磨课题二 车梯形外螺纹课题三 车梯形内螺纹思考题第九单元 车削偏心工件课题一 在三爪自定心卡盘上车偏心工件课题二 在四爪单动卡盘上车偏心工件思考题第十单元 复合加工第十一单元 铣工入门知识思考题第十二单元 铣工基础技能课题一 铣床的操作练习课题二 铣刀的选用及拆装练习课题三 工件的装夹练习思考题第十三单元 铣削平面及连接面课题一 铣削平面课题二 铣削垂直面和平行面课题三 铣削长方体思考题第十四单元 铣削斜面思考题第十五单元 铣削台阶、直角沟槽、燕尾槽和切断课题一 铣台阶课题二 铣直角沟槽课题三 铣燕尾槽课题四 工件切断思考题第十六单元 用分度头铣削角度面和多面体课题一 万能分度头课题二 用简单分度法加工多面体思考题第十七单元 铣削花键轴和刻线课题一 铣花键轴课题二 刻线思考题第十八单元 铣削直齿圆柱齿轮和齿条课题一 铣直齿圆柱齿轮课题二 铣直齿条思考题第十九单元 在铣床上钻孔、镗孔课题一 在铣床上钻孔课题二 在铣床上镗孔思考题第二十单元 复合作业第二十一单元 磨工入门知识课题一 磨工工作简介课题二 磨削基本知识思考题第二十二单元 磨削外圆和内孔课题一 光轴磨削课题二 接刀轴磨削课题三 台阶轴磨削课题四 内圆砂轮的修整课题五 通孔磨削思考题第二十三单元 磨削平面课题一 平面磨床的操纵和调整课题二 砂轮的安裝与修整课题三 平行面磨削课题四 垂直面磨削思考题第二十四单元 数控车床程序编制课题一 数控车床的编程概述课题二 数控机床编程基础课题三 数控车床的编程方法思考题第二十五单元 数控车床操作与加工课题一 CJKI640车床介绍课题二 CJKI640车床的操作方法思考题第二十六单元 数控铣床程序编制课题一 编程基础课题二 常用功能编程方法及用途课题三 典型零件编程课题四 子程序课题五 编程实训思考题第二十七单元 数控铣床操作和加工思考题

<<切削加工工艺与技能训练>>

编辑推荐

本书采用理论和实践相结合的一体化编写模式，分车工、钳工、铣工、磨工、数控加工等技能训练单元，每个单元详细介绍了实习的教学要求，相关工艺知识，操作练习的步骤及要求，容易产生的问题和注意事项等。

内容由浅入深，循序渐进，突出针对性、典型性和实用性。

<<切削加工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>