第一图书网, tushu007.com

<<现代焊接生产实用手册>>

图书基本信息

书名：<<现代焊接生产实用手册>>

13位ISBN编号：9787111160243

10位ISBN编号：711116024X

出版时间：2005-5

出版时间：第1版 (2005年5月1日)

作者：陈裕川

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本手册从焊接生产实际出发，全面、系统、详尽地论述了焊接结构材料、焊接材料、焊接方法、焊接设备及其选用原则；以较大篇幅介绍了现代焊接结构制造工艺及其装备；扼要地阐明了各种钢铁材料和有色金属的焊接工艺、典型焊接结构的焊接生产工艺，并列举了大量焊接工艺教程。
对焊接结构生产中的质量控制、检验方法和管理程序，本手册也作了明确的说明，引用了国内外最新的有关标准资料。

本手册的读者对象主要是从事焊接生产的初中级焊接工程技术人员，高级焊接技师。
也可供高等院校相关专业的师生参考。

书籍目录

前言第1章 焊接结构材料 1.1 钢铁材料 1.2 有色金属材料 1.3 焊接结构材料的选用第2章 焊接材料 2.1 概述 2.2 焊条 2.3 焊丝与焊剂第3章 焊接与切割方法 3.1 概述 3.2 电弧焊焊接方法 3.3 电阻焊接方法 3.4 电渣焊焊接方法 3.5 磨擦焊焊接方法 3.6 堆焊方法 3.7 热切割方法第4章 焊接设备 4.1 焊接设备的分类 4.2 对焊接设备的基本要求 4.3 通用焊接设备标准 4.4 电焊机型号的编制方法 4.5 通用焊接与切割设备的技术特性参数 4.6 现代通用弧焊设备的技术特性 4.7 焊接设备的选用第5章 焊接结构制造工艺及其装备 5.1 焊接结构制造工艺流程 5.2 钢材预处理工艺及其装备 5.3 划线、放样工艺 5.4 下料和边缘加工工艺 5.5 成形加工 5.6 焊件组装工艺及其装备 5.7 焊接工艺及其装备 5.8 焊接机器人及其工作站第6章 钢铁材料的焊接工艺 6.1 碳素结构钢的焊接工艺 6.2 低合金结构钢的焊接工艺 6.3 耐热钢的焊接工艺 6.4 不锈耐蚀钢的焊接工艺 6.5 低温合金钢的焊接工艺 6.6 高合金超高强度钢的焊接工艺 6.7 铸铁的焊接工艺第7章 有色金属的焊接工艺第8章 典型焊接结构的焊接工艺第9章 焊接结构制造质量的控制与检测附录A 美国ASME《锅炉与压力容器法规》对常用钢种的分类附录B 美国AWS《钢结构焊接法规》对免除焊接工艺评定的规定参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com